

TERMÉKKATALÓGUS

2017

CUTTING
EDGE
WELDING



Az IWELD Kft. eltökélt, hogy partnerein keresztül a hegesztés és vágás szélesebb területén a lehető legversenyképesebben nyújtson hatékony, gazdaságos megoldást, legyen szó több műszakos ipari termelésről vagy csak kisebb, alkalmi lakatosmunkáról. Termékeink, a legkisebb alkatrésztől az összetettebb gépekig az általunk meghatározott műszaki tartalommal, magas minőségben, sok esetben kizárólag számunkra készülnek ismert nagy európai, amerikai vagy távol-keleti és kisebb magyar gyártóknál. A minőség folyamatos ellenőrzése, a termékfejlesztés beszállítóinkkal közösen napi munkánk legfontosabb része. 100%-ban magyar tulajdonú társaságunk 2006-os megalakulása óta folyamatosan növekszik és minden gazdasági évét nyereséggel zárta. Hosszabb távú stratégiánk része nem csak Magyarországon, de szűkebb régiókban is meghatározó szereplő-jévé válni a hegesztés és vágás ipari területének.

A termékkatalógus áttekintést nyújt a választékunkban szereplő termékek széles skálájáról, de mivel az folyamatosan bővül, az aktuális kínálat ettől eltérhet. Naprakész kínálatunkról weboldalunkon és az ott megtalálható elérhetőségeinken tájékozódhat. Felhívjuk továbbá figyelmét, hogy a katalógusban szereplő termékek megjelenése és műszaki tartalma esetleg eltérhet az itt megjelentektől. Ennek oka elsősorban, hogy termékeinket folyamatosan fejlesztjük.

A továbbiakban a hegesztőgépek főbb jellemzőit, az adatokat tartalmazó táblázatok mellett, az itt látható ikonos formában, a termék fotója mellett láthatja. Amennyiben a paraméterekkel kapcsolatban bővebb információra van szüksége, kollégáink készséggel állnak rendelkezésére.

Az IWELD Kft. a Forgalmazókkal együttműködve az ARC 160 MINI, GORILLA SUPERFORCE 230 IGBT, GORILLA POCKETPOWER 130, GORILLA POCKETPOWER 150, GORILLA POCKETPOWER 170, GORILLA POCKETPOWER 190, GORILLA SUPERTIG 200 HF, HEAVY DUTY 250 IGBT és HEAVY DUTY 315 IGBT hegesztőgépekre, 2 év időtartamra kiterjeszti a kellékszavatossági kötelezettségét.

A garanciavállalás során a Polgári Törvénykönyv 6:159. § (hibás teljesítési vélelem) nem alkalmazható, és a kiterjesztett garanciavállalás a Polgári Törvénykönyv 6:159. § - 6:167. § meghatározott kellékszavatossági jellegű felelősségvállalást jelent az alábbi feltételekkel. A kiterjesztett garancia feltételei fent felsorolt hegesztőgépek esetében: Származás igazolása (eredeti számla, tulajdonos változás esetén adás-vételi szerződés) A végfelhasználónak meg kell őrizni a kiterjesztett garancia ideje alatt végig a vásárlást igazoló számlát! -Kitöltött garancia jegy, maximum 12 havonta szakszervíz által elvégzett karbantartás, ami az átvizsgáláson és érintésvédelmi ellenőrzésen túl a teljes burkolat eltávolítása utáni szakszerű takarításból kell, hogy álljon! Karbantartást igazoló számlák és karbantartási jegyzőkönyv. A számláknak és egyéb dokumentumoknak mindenképpen tartalmaznia kell a berendezés típusát (típuszám, modell) és szériaszámát (Serial no.)! A kiterjesztett garancia tartalma: A kiterjesztett garanciát alkatrész, tényleges javítás, vagy csere formájában biztosítjuk. Amennyiben a javítás nem lehetséges, úgy a hibás eszköz cseréjét biztosítjuk. A kiterjesztett garancia sem tartalmazza a berendezés postázását, országon belüli szállítását! A termék forgalmazója, szüksége estén, (kötelezettség nélkül) segítséget nyújt a berendezés szakszervizbe való eljuttatásában! A kiterjesztett garanciális javításokat saját szakszervízünkben a cég telephelyén végezzük:

IWELD Kft. 2314 Halásztelek II. Rákóczi Ferenc út 90/B Tel.: +36 24 532 625 szerviz@iweld.hu

2
ÉV

GARANCIA



Termékeink megfelelnek az uniós szabványoknak, eleget tesznek a CE jelöléssel járó valamennyi jogi kötelezettségnek és szabadon forgalmazhatók az európai piacon.

TARTALOMJEGYZÉK

MIG/MAG	5
DUPLA IMPULZUS MIG/MAG	6
IMPULZUS MIG/MAG	7
MIG/MAG DIGITAL	8
MIG/MAG	11
POCKETMIG	12
GORILLA POCKETMIG	13
MIG/MAG HEGESZTŐGÉPEK	14
MIG/MAG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK	16
SAW - FEDŐPOROS ÍVHEGESZTÉS	18
MIG AUTOMATIZÁLÁS	19
AWI	20
AWI MULTIWAVE AC/DC	22
AWI IMPULZUS AC/DC	23
AWI AC/DC	24
AWI IMPULZUS DC	25
GORILLA AWI	28
AWI KIEGÉSZÍTŐK	29
AWI IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK	30
AWI HEGESZTŐGÉPEK	32
VOLFRÁM ELEKTÓDA ELŐKÉSZÍTÉS	34
VARRATISZÍTÓK	35
MMA	36
MMA HEAVY DUTY CELL	38
MMA HEAVY DUTY	39
MMA	40
MMA GORILLA	42
MMA HEGESZTŐGÉPEK	44
ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK	46
PLAZMAVÁGÁS	47
PLAZMAVÁGÓ GÉPEK	52
CUT IGrip PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK	54
GÉPJÁRMŰJAVÍTÁS	55
MŰANYAG JAVÍTÁS-HEGESZTÉS	56
HORPADÁS JAVÍTÁS	57
VÍZALATTI HEGESZTÉS	58
LÁNGHEGESZTÉS ÉS LÁNGVÁGÁS	59
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓK	60
KÉZI LÁNGHEGESZTŐ ÉS -VÁGÓ RENDSZEREK	61
KÉZI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK	62
LÁNGVÁGÓ FÚVÓKÁK	63
VÍZALATTI LÁNGVÁGÁS	64
NYOMÁSCSÖKKENTŐK	65
BIZTONSÁGI ESZKÖZÖK	68
TÖMLŐSZERELVÉNYEK	69
GÁZELLÁTÁS TARTOZÉKOK	71
FORRASZTÁS	72
HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK	74
MUNKAVÉDELEM	77
AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK	78
KÉZI- ÉS FEJPAJZSOK, VÉDŐSZEMÜVEGEK	82
VÉDŐRUHÁZAT	83
VÉDŐKESZTYŰK	84
JEGYZETEK	86

MIG/MAG

MIG 500 DIGITAL DOUBLE PULSE

MIG 500 DIGITAL PULSE

MIG 500 DIGITAL

MIG 400 DIGITAL PULSE

MIG 350 DIGITAL IGBT

MIG 320 DIGITAL SYNERGIC

MIG 320 DIGITAL

MIG 253 DIGITAL

MIG 251 DIGITAL

MIG 315 IGBT

MIG 250 IGBT

POCKET**MIG 205** DIGITAL **SYNERGIC**

GORILLA POCKET**MIG 215**ALUFLUX

GORILLA POCKET**MIG 195** ALUFLUX



DUPLA IMPULZUS MIG/MAG

MIG 500 DIGITAL DOUBLE PULSE

Szinergikus vezérlésű, IGBT technológiás, dupla impulzusos MIG hegesztő inverter, dupla görgőpáros, hordozható huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.



- IGBT
- DIG
- Syn.
- DDP
- OO
- CE

DIGITAL double PULSE



+ IGrip 500W

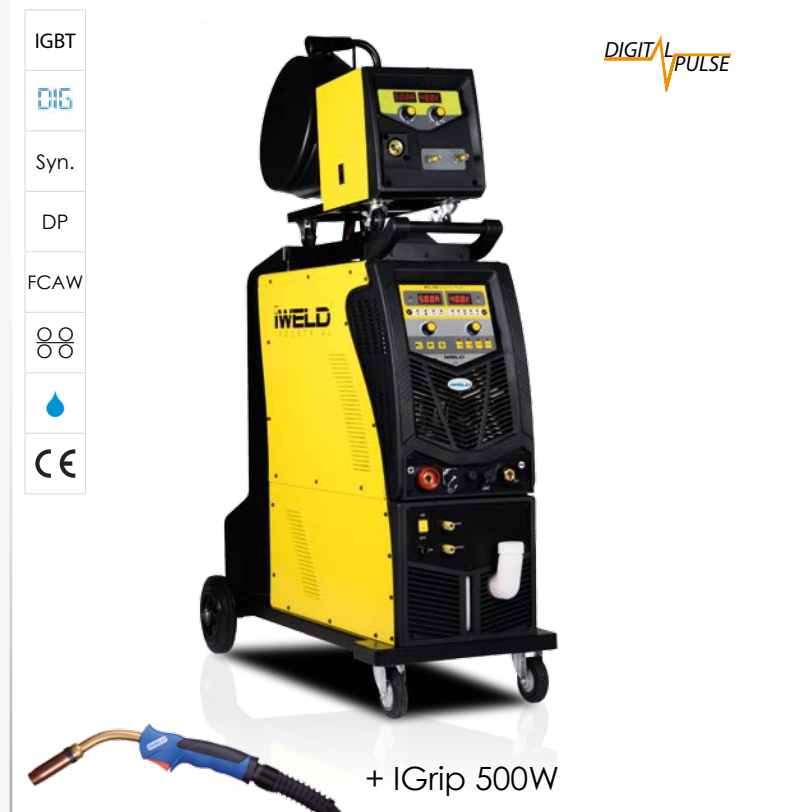
MIG 500 DIGITAL DOUBLE PULSE

Cikkszám			800MIG500DPK
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
		Vízűtés	✓
		Digitális kezelőfelület	✓
		Programhelyek száma	10
		EMC	✓
	MIG	Szinergikus vezérlés	✓
		Impulzus mód	✓
		Dupla impulzus mód	✓
		Polaritásváltás FCAW	✓
		2T/4T	✓
		2ST/4ST	✓
		SPOT	✓
		Hordozható huzaltoló egység	✓
		Kompakt kivitel	✗
		Huzaltoló görgők száma	4
	DC AWI	LT AWI	✓
		HF AWI	✗
		Impulzus DC AWI	✗
	MMA	Arc Force	✓
		Állítható Arc Force	✓
Hot Start		✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W
	Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 900W
	Fázisszám		3
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	36.5A / 28.3A
		MIG	35.6A / 27.6A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
	Hatásfok		89 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%
	Hegesztőáram	MMA	20A-500A
		MIG	60A-500A
	Munkafeszültség	MMA	0.8V-40V
		MIG	17V-39V
	Üresjáratú feszültség		108V
	Szigetelési osztály		F
	Védelmi osztály		IP21S
	Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm
Huzaltekeres átmérő		Ø 270 mm, 15kg	
Tömeg		85 kg	
Méret (HxSxM)		1080 x 465 x 860 mm	

IMPULZUS MIG/MAG

MIG 500 DIGITAL PULSE

Színenergikus vezérlésű, IGBT technológiás, impulzusos MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros, hordozható huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.



MIG 400 IGBT DIGITAL PULSE

Multifunkciós, IGBT technológiás, impulzusos, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltolóval.



		MIG 500 DIGITAL PULSE	MIG 400 IGBT DIGITAL PULSE
	Cikkszám	800MIG500DPT	800MIG400DIPU
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
		Vízhűtés	✓
		Digitális kezelőfelület	✓
		Programhelyek száma	10
	MIG	EMC	✓
		Színenergikus vezérlés	✓
		Impulzus mód	✓
		Dupla impulzus mód	✗
		Polaritásváltás FCAW	✓
		2T/4T	✓
		2ST/4ST	✗
	DC AWI	SPOT	✓
		Hordozható huzaltoló egység	✗
		Kompakt kivitel	✓
		Huzaltoló görgők száma	4
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 500W	IGrip 360
		Opcionális hegesztőpisztoly	TBi 7G/8G
		Fázisszám	3
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
		Max./effektív áramfelvétel	36.5A / 28.3A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
		Hatásfok	89 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%	400A/34V @ 60% 310A/29.5V @ 100%
		Hegesztőáram	20A-500A
	Munkafeszültség	0.8V-40V	20.4V-36V
		17V-39V	15V-34V
	Üresjárati feszültség	108V	70V
	Szigetelési osztály	F	F
	Védelmi osztály	IP21S	IP21S
	Huzalátmérő	Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm
	Huzaltkeres átmérő	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg
	Tömeg	85 kg	42 kg
	Méret (HxSxM)	1080 x 465 x 860 mm	1080 x 570 x 846 mm

MIG/MAG DIGITAL

MIG 500 DIGITAL

Kétfunkciós, IGBT technológiás MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltoló egységgel és vízűtéssel.



MIG 350 DIGITAL IGBT

Szinergikus vezérlésű, IGBT technológiás MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltoló egységgel.



		MIG 500 DIGITAL	MIG 350 DIGITAL IGBT
Cikkszám		800MIG500IGBT	800MIG350IGBT
FUNKCIÓK	Általános jellemzők		
	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízűtés	✓	✗
	Digitális kezelőfelület	✗	✓
	Programhelyek száma	0	10
	EMC	✓	✓
	Szinergikus vezérlés	✗	✓
	Impulzus mód	✗	✗
	Dupla impulzus mód	✗	✗
	Polaritásváltás FCAW	✗	✓
MIG	2T/4T	✓	✓
	2ST/4ST	✗	✗
	SPOT	✗	✓
	Hordozható huzaltoló egység	✓	✓
	Kompakt kivitel	✗	✗
	Huzaltoló görgők száma	4	4
DC AWI	LT AWI		
	HF AWI		
	Impulzus DC AWI		
MMA	Arc Force	✓	
	Állítható Arc Force	✗	
	Hot Start	✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 500W	IGrip 360
	Opcionális hegesztőpisztoly	IGrip 900W	TBi 7G/8G
	Fázisszám	3	3
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA 36.5A / 28.3A MIG 35.6A / 27.6A	- 21A/
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
	Hatásfok	89 %	89%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%	350A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA 20A-500A MIG 60A-500A	- 50A-350A
	Munkafeszültség	MMA 0.8V-40V MIG 17V-39V	- 12V-40V
	Üresjárati feszültség	108V	75V
	Szigetelési osztály	F	H
	Védelmi osztály	IP21S	IP21S
	Huzalátmérő	Ø 0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.2 mm
	Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg
	Tömeg	85 kg	60 kg
	Méret (HxSxM)	1080 x 465 x 860 mm	576 x 297 x 574 mm

MIG/MAG DIGITAL

MIG 320 DIGITAL SYNERGIC

Kétfunkciós, szinergikus, digitális vezérlésű IGBT technológiás, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltolóval.



MIG 320 DIGITAL

Kétfunkciós, fél-digitális vezérlésű IGBT technológiás, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter.



		MIG 320 DIGITAL SYNERGIC	MIG 320 DIGITAL
	Cikkszám	800MIG320DS	800MIG320
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
		Vízűtés	✗
		Digitális kezelőfelület	✓
		Programhelyek száma	3
	MIG	EMC	✓
		Szinergikus vezérlés	✓
		Impulzus mód	✗
		Dupla impulzus mód	✗
		Polaritásváltás FCAW	✓
		2T/4T	✓
		2ST/4ST	✗
		SPOT	✗
		Hordozható huzaltoló egység	✗
		Kompakt kivitel	✓
		Huzaltoló görgők száma	4
	DC AWI	LT AWI	
		HF AWI	
		Impulzus DC AWI	
	MMA	Arc Force	✗
		Állítható Arc Force	✗
		Hot Start	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGRIP 240
	Opcionális hegesztőpisztoly		✗
	Fázisszám		3
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	18.5A/11A
		MIG	16.8A/10A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
	Hatásfok		85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		300A/32V @ 35% 250A/30V @ 100%
	Hegesztőáram	MMA	40A-300A
		MIG	45A-300A
	Munkafeszültség	MMA	21.5V-32V
		MIG	16.2V-29V
	Üresjárat feszültség		58V
	Szigetelési osztály		F
	Védelmi osztály		IP21
	Huzalátmérő		0.8 - 1.2 mm
	Huzaltkeresztm. átmérő		Ø 270 mm, 15 kg
	Tömeg		60 kg
	Méret (HxSxM)		950 x 458 x 950 mm

MIG 253 DIGITAL

Kétfunkciós, fél-digitális vezérlésű IGBT technológiás, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter.



MIG 251 DIGITAL

Kétfunkciós, fél-digitális vezérlésű IGBT technológiás, egyfázisú kompakt MIG/MAG hegesztő inverter.



		MIG 253 DIGITAL	MIG 251 DIGITAL
	Cikkszám	800MIG253	800MIG251
FUNKCIÓK	Általános jellemzők		
	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízhűtés	✗	✗
	Digitális kezelőfelület	✓	✓
	Programhelyek száma	0	0
	EMC	✓	✓
	Szinerikus vezérlés	✗	✗
	Impulzus mód	✗	✗
	Dupla impulzus mód	✗	✗
	Polaritásváltás FCAW	✓	✓
MIG	2T/4T	✓	✓
	2ST/4ST	✗	✗
	SPOT	✗	✗
	Hordozható huzaltoló egység	✗	✗
	Kompakt kivitel	✓	✓
	Huzaltoló görgők száma	2	2
	LT AWI	✗	
	HF AWI		
	Impulzus DC AWI		
DC AWI			
MMA	Arc Force	✗	✗
	Állítható Arc Force	✗	✗
	Hot Start	✓	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGRIP 240	IGRIP 240
	Opcionális hegesztőpisztoly	✗	✗
	Fázisszám	3	1
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA 14.4A/11.2A	47A/26A
		MIG 12.7A/9.8A	50A/35A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
	Hatásfok	85%	85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%	250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%
	Hegesztőáram	MMA 60A-250A	50A-220A
		MIG 40A-250A	50A-250A
	Munkafeszültség	MMA 22.4V-30V	22A-28.8A
		MIG 16V-26.5V	16.5V-26.5V
	Üresjárati feszültség	56V	56V
	Szigetelési osztály	F	F
	Védelmi osztály	IP21	IP21
	Huzalátmérő	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 mm
	Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg
	Tömeg	60 kg	45 kg
	Méret (HxSxM)	950 x 458 x 950 mm	900 x 458 x 950 mm

MIG/MAG

MIG 315 IGBT

Kétfunkciós IGBT technológiás kompakt MIG/MAG hegesztő inverterek.



+ IGrip 240

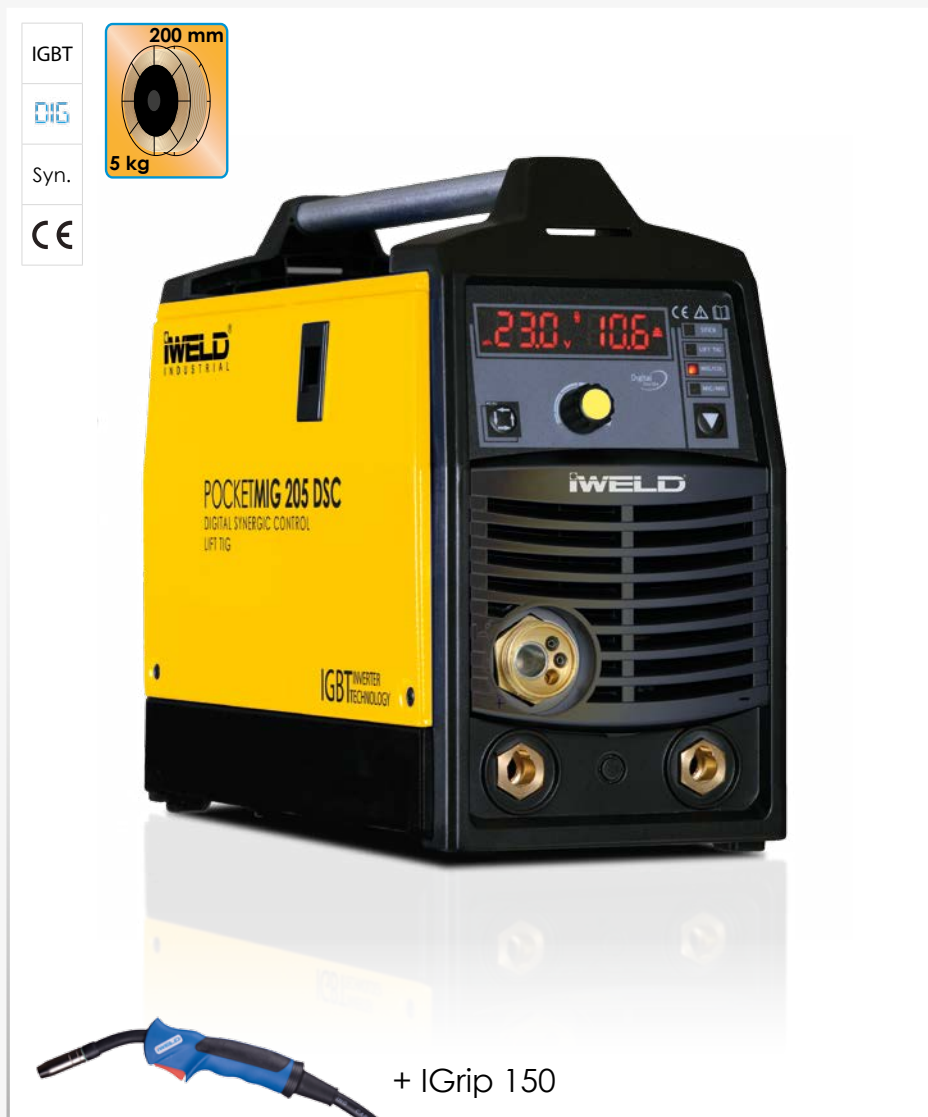


		MIG 315 IGBT	MIG 250 IGBT
Cikkszám		800MIG315IGBT	800MIG250IGBT
FUNKCIÓK	Általános jellemzők		
	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízűtés	✗	✗
	Digitális kezelőfelület	✗	✗
	Programhelyek száma	0	0
	EMC	✓	✓
	Szinergikus vezérlés	✗	✗
	Impulzus mód	✗	✗
	Dupla impulzus mód	✗	✗
	Polaritásváltás FCAW	✗	✗
FUNKCIÓK	MIG		
	2T/4T	✓	✓
	2ST/4ST	✗	✗
	SPOT	✗	✗
	Hordozható huzaltoló egység	✗	✗
	Kompakt kivitel	✓	✓
	Huzaltoló görgők száma	4	4
	DC AWI		
	LT AWI		
	HF AWI		
PARAMÉTEREK	MMA		
	Arc Force	✗	✗
	Állítható Arc Force	✗	✗
	Hot Start	✓	✓
	Tartozék hegesztőpisztoly	IGRIP 240	IGRIP 240
	Opcionális hegesztőpisztoly	✗	✗
	Fázisszám	3	1
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA - MIG 18.3A/12.9A	- 12A/7A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.85	0.93
PARAMÉTEREK	Hatásfok	85%	85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	300A @ 60% 250A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA 50A-315A MIG 50A-315A	50A-250A 50A-250A
	Munkafeszültség	MMA - MIG 16.5V-29V	- 16.5V-26.5V
	Üresjárati feszültség	60V	60V
	Szigetelési osztály	F	F
	Védelmi osztály	IP21S	IP21S
	Huzalátmérő	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm
	Huzaltkeres átmérő	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg
	Tömeg	51 kg	50 kg
PARAMÉTEREK	Méret (HxSzXm)	1050 x 500 x 750 mm	1050 x 500 x 750 mm

POCKETMIG

POCKETMIG 205 DIGITAL SYNERGIC

Szinergikus vezérlésű három funkciós IGBT technológiás, hordozható hegesztő inverter.



+ IGrip 150



POCKETMIG 205 DIGITAL SYNERGIC

Cikkszám		8PMIG205DIG
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízhűtés	✗
	Digitális kezelőfelület	✓
	Programhelyek száma	0
	EMC	✓
	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus mód	✗
	Dupla impulzus mód	✗
	Polaritásváltás FCAW	✗
	2T/4T	✓
FUNKCIÓK	MIG	
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
	Hordozható huzaltoló egység	✗
	Kompakt kivitel	✓
	Huzaltoló görgők száma	2
	DC AWI	
	LT AWI	✓
	HF AWI	✗
	Impulzus DC AWI	✗
PARAMÉTEREK	MMA	
	Arc Force	✓
	Állítható Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	Tartozék hegesztőpisztoly	IGRIP 150
	Opcionális hegesztőpisztoly	✗
	Fázisszám	1
	Hálózati feszültség	230 V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA 28A/14A MIG 27.4A/13.7A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.73
PARAMÉTEREK	Hatásfok	80%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	180A @ 40% 90A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA 10A-160A MIG 50A-180A
	Munkafeszültség	MMA 20.4V-26.4V MIG 16.5V-23V
	Üresjáratú feszültség	64V
	Szigetelési osztály	F
	Védelmi osztály	IP21
	Huzalátmérő	0.6 - 1.0 mm
	Huzaltekercs átmérő	Ø 200 mm, 5 kg
	Tömeg	8 kg
PARAMÉTEREK	Méret (HxSxM)	389 x 170 x 300 mm

GORILLA POCKETMIG

GORILLA POCKETMIG 215 ALUFLUX
Kétfunkciós IGBT technológiás MIG/MAG hegesztő inverterek.



GORILLA POCKETMIG195 ALUFLUX



GORILLA		POCKETMIG 215 ALUFLUX	POCKETMIG 195 ALUFLUX
Cikkszám		80POCMIG215	80POCMIG195
FUNKCIÓK	Általános jellemzők		
	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízűtés	×	×
	Digitális kezelőfelület	×	×
	Programhelyek száma	0	0
	EMC	✓	✓
	Színergikus vezérlés	×	×
	Impulzus mód	×	×
	Dupla impulzus mód	×	×
	Polaritásváltás FCAW	✓	✓
FUNKCIÓK	MIG		
	2T/4T	×	×
	2ST/4ST	×	×
	SPOT	×	×
	Hordozható huzaltoló egység	×	×
	Kompakt kivitel	✓	✓
	Huzaltoló görgők száma	2	2
	DC AWI		
	LT AWI		
	HF AWI		
PARAMÉTEREK	MMA		
	Arc Force	×	×
	Állítható Arc Force	×	×
	Hot Start	✓	✓
	Tartozék hegesztőpisztoly	IGRIP 150	IGRIP 150
	Opcionális hegesztőpisztoly	×	×
	Fázisszám	1	1
	Hálózati feszültség	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA 35A/25A MIG 35A/25A	30.8A/20.2A 30.8A/20.2A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.7	0.7
PARAMÉTEREK	Hatásfok	85%	85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	200A@ 60% 155A @ 100%	180A@ 60% 132A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA 10A-200A MIG 10A-200A	10-180A 10-180A
	Munkafeszültség	MMA 15.5V-24V MIG 15.5V-24V	15.5V-23V 15.5V-23V
	Üresjárat feszültség	53V	53V
	Szigetelési osztály	B	B
	Védelmi osztály	IP23	IP23
	Huzalátmérő	0.6 - 1.0 mm	0.6 - 0.8 mm
	Huzaltkeres átmérő	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg
	Tömeg	14 kg	12.5 kg
PARAMÉTEREK	Méret (HxSzXm)	580 x 250 x 440 mm	485 x 185 x 370 mm

MIG/MAG HEGESZTŐGÉPEK



			MIG 500 DIGITAL DOUBLE PULSE	MIG 500 DIGITAL PULSE	MIG 400 IGBT DIGITAL PULSE	MIG 500 DIGITAL	MIG 350 DIGITAL IGBT	MIG 320 DIGITAL SYNERGIC
Cikkszám			800MIG500DPK	800MIG500DPT	800MIG400DIPU	800MIG500IGBT	800MIG350IGBT	800MIG320DS
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
		Vízűtés	✓	✓	✗	✓	✗	✗
		Digitális kezelőfelület	✓	✓	✓	✗	✓	✓
		Programhelyek száma	10	10	30	0	10	3
		EMC	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	MIG	Szinergikus vezérlés	✓	✓	✗	✗	✓	✓
		Impulzus mód	✓	✓	✓	✗	✗	✗
		Dupla impulzus mód	✓	✗	✗	✗	✗	✗
		Polaritásváltás - FCAW	✓	✓	✓	✗	✓	✓
		2T/4T	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2ST/4ST	✓	✓	✗	✗	✗	✗
		SPOT	✓	✓	✓	✗	✓	✗
		Hordozható huzaltoló egység	✓	✓	✗	✓	✓	✗
		Kompakt kivitel	✗	✗	✓	✗	✗	✓
		Huzaltoló görgők száma	4	4	4	4	4	4
	DC AWI	LT AWI	✓	✓	✓			
		HF AWI	✗	✗	✓			
		Impulzus DC AWI	✗	✗	✓			
	MMA	Arc Force	✓	✓	✓	✓		
		Állítható Arc Force	✓	✓	✓	✗		
		Hot Start	✓	✓	✓	✓		
Tartozék hegesztőpisztoly			IGrip 500W	IGrip 500W	IGrip 360	IGrip 500W	IGrip 360	IGRIP 240
Opcionális hegesztőpisztoly			IGrip 900W	IGrip 900W	TBi 7G/8G	IGrip 900W	TBi 7G/8G	✗
Fázisszám			3	3	3	3	3	3
Hálózati feszültség			3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	36.5A / 28.3A	36.5A / 28.3A	26.1A / 20.2A	36.5A / 28.3A	-	18.5A/11A	
	MIG	35.6A / 27.6A	35.6A / 27.6A	26.1A / 20.2A	35.6A / 27.6A	21A/	16.8A/10A	
Teljesítménytényező (cos φ)			0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
Hatásfok			89 %	89 %	85%	89 %	89%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%	500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%	400A/34V @ 60% 310A/29.5V @ 100%	500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%	350A @ 100%	300A/32V @ 35% 250A/30V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	20A-500A	20A-500A	10A-400A	20A-500A	-	40A-300A	
	MIG	60A-500A	60A-500A	30A-400A	60A-500A	50A-350A	45A-300A	
Munkafeszültség	MMA	0.8V-40V	0.8V-40V	20.4V-36V	0.8V-40V	-	21.5V-32V	
	MIG	17V-39V	17V-39V	15V-34V	17V-39V	12V-40V	16.2V-29V	
Üresjárat i feszültség			108V	108V	70V	108V	75V	58V
Szigetelési osztály			F	F	F	F	H	F
Védelmi osztály			IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21
Huzalátmérő			Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
Huzalteker s átmérő			Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg
Tömeg			85 kg	85 kg	42 kg	85 kg	60 kg	60 kg
Méret (HxSzXm)			1080 x 465 x 860 mm	1080 x 465 x 860 mm	1080 x 570 x 846 mm	1080 x 465 x 860 mm	576 x 297 x 574 mm	950 x 458 x 950 mm

							
MIG 320 DIGITAL	MIG 253 DIGITAL	MIG 251 DIGITAL	MIG 315 IGBT	MIG 250 IGBT	POCKETMIG 205 DIGITAL SYNERGIC	POCKETMIG 215 ALUFLUX	POCKETMIG 195 ALUFLUX
800MIG320	800MIG253	800MIG251	800MIG315IGBT	800MIG250IGBT	8PMIG205DIG	80POCMIG215	80POCMIG195
IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✗
0	0	0	0	0	0	0	0
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	2	2	4	4	2	2	2
					✓		
					✗		
					✗		
✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 150	IGRIP 150	IGRIP 150
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
3	3	1	3	1	1	1	1
3x400V AC±10%, 50/60 Hz	3x400V AC±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	3x400V AC±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
19A/8.5A	14.4A/11.2A	47A/26A	-	-	28A/14A	35A/25A	30.8A/20.2A
18A/10.6A	12.7A/9.8A	50A/35A	18.3A/12.9A	12A/7A	27.4A/13.7A	35A/25A	30.8A/20.2A
0.93	0.93	0.93	0.85	0.93	0.73	0.7	0.7
85%	85%	85%	85%	85%	80%	85%	85%
300A/29V @ 60% 250A/26.5V @ 100%	250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%	250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%	300A @ 60% 250A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%	180A @ 40% 90A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%	180A @ 60% 132A @ 100%
70A-300A	60A-250A	50A-220A	50A-315A	50A-250A	10A-160A	10A-200A	10-180A
50A-300A	40A-250A	50A-250A	50A-315A	50A-250A	50A-180A	10A-200A	10-180A
22.8V-32V	22.4V-30V	22A-28.8A	-	-	20.4V-26.4V	15.5V-24V	15.5V-23V
16.5V-29V	16V-26.5V	16.5V-26.5V	16.5V-29V	16.5V-26.5V	16.5V-23V	15.5V-24V	15.5V-23V
56V	56V	56V	60V	60V	64V	53V	53V
F	F	F	F	F	F	B	B
IP21	IP21	IP21	IP21S	IP21S	IP21	IP23	IP23
0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm	0.6 - 1.0 mm	0.6 - 1.0 mm	0.6 - 0.8 mm
Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg
60 kg	60 kg	45 kg	51 kg	50 kg	8 kg	14 kg	12.5 kg
950 x 458 x 950 mm	950 x 458 x 950 mm	900 x 458 x 950 mm	1050 x 500 x 750 mm	1050 x 500 x 750 mm	389 x 170 x 300 mm	580 x 250 x 440 mm	485 x 185 x 370 mm



IGrip

150-550 A

GÁZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség		Huzalátmérő	Gázfogyasztás	
			M21	CO ₂			
MIG IGrip 150							
3m	800MIGIP153	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/perc	
4m	800MIGIP154						
5m	800MIGIP155						
MIG IGrip 240							
3m	800MIGIP243	60%	250A	220A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP244						
5m	800MIGIP245						
MIG IGrip 250							
3m	800MIGIP253	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	10 l/perc	
4m	800MIGIP254						
5m	800MIGIP255						
MIG IGrip 260							
3m	-	60%	290A	260A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP264						
5m	800MIGIP265						
MIG IGrip 360							
3m	800MIGIP363	60%	330A	300A	Ø 1,0-1,6 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP364						
5m	800MIGIP365						

VÍZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség		Huzalátmérő	Gázfogyasztás	
			M21	CO ₂			
MIG IGrip 240W							
3m	-	100%	300A	270A	Ø 0,8-1,2 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP244W						
5m	-						
MIG IGrip 500W							
3m	800MIGIP503W	100%	400A	350A	Ø 1,0-1,2 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP504W						
5m	800MIGIP505W						
MIG IGrip 900W							
3m	-	100%	550A	500A	Ø 1,0-1,6 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP904W						
5m	800MIGIP905W						

SAW - FEDŐPOROS ÍVHEGESZTÉS

SW-1250

IGBT



IGBT inverter technológiás, kétfunkciós, SAW (fedettívű hegesztés) és MMA hegesztőgép automata hegesztőtraktorkkal.

- Kimagasló teljesítmény 1250 amperen, 100% bekapcsolási idővel
- Állítható Arc-Force (íverősség-szabályozás)
- Szabályozható kezdő-áramerősség
- Eső és lapos kimeneti karakterisztika
- Teljesen automata hegesztést tesz lehetővé, távvezérléssel vagy helyi vezérléssel.
- Magas hatásfok és teljesítménytényező értékek - energiahatékony működés



SW-1250	
	800SBMSW1250
Állítható Arc-Force	✓
Hálózati feszültség	3x400V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	105A/84A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.87
Hatásfok	≥92 %
Bekapcsolási idő (10 min/40 °C)	1250A @ 100%
Hegesztőáram tartomány	60A-1250A
Munkafeszültség tartomány	Eső karakterisztika: 25-44V
Üresjáratú feszültség	Lapos karakterisztika: 20-50V
Szigetelési osztály	93V
Védelmi osztály	H
Huzalátmérő	IP21S
Tömeg	Ø 2.0-6.0 mm
Méret	100 kg
	767 x 352 x 802 mm

MIG AUTOMATIZÁLÁS

GEKKOMAT

MÁGNESES AUTOMATA HEGESZTŐ TRAKTOROK

- A befogó bilincs érzékelő segítségével biztosítja a kocsi egyenletes futását az ívgyújtástól a hegesztés befejezéséig.
- A befogó bilincs egy bizonyos szögben képes kitérni a hegesztés mentén, hogy megfeleljen a Push-Pull hegesztés speciális igényeinek.
- Az oszcillátor egyenletes meghajtása garantálja a precíziós hegesztést.
- A haladás sebessége és az oszcilláció paraméterei, sebessége, kitérési szöge és a szélső pozíciókban eltöltött idő beállítható. A 0-99-ig terjedő skálák, pontos beállítást tesz lehetővé.
- A mágnes kioldó kar könnyen működtethető a telepítéshez.
- Nagy teljesítményű mágneses növeli a profil hegesztés megbízhatóságát és biztosítja a stabilitást a zavartalan működéshez. A robot közvetlenül használható függőleges hegesztéshez.
- Választható lágy és kemény kerék áll rendelkezésre a függőleges, vízszintes, íves és tompahegesztéshez.



	GEKKOMAT OSC	GEKKOMAT STD
	8GKMATOSC	8GKMATSTD
Tápfeszültség	230V ±10% 50/60Hz	
Meghajtás	4 db hajtott gumikerék	
Oscilláció	✓	✗
Vonzási erő	20 kg (196 Newton)	
Haladási sebesség	100-650 (mm/perc)	
Vezetőkerék magassága	3 fokozat	
Hegesztőpisztoly beállítási tartomány	Munkaszög 40°~ 55°	
	bal-jobb irányban: 40 mm	
	fel-le irányban: 40 mm	
Alkalmazható hegesztőpisztoly típusok	egyenes és hajlított nyak	
Nem elérhető hossz	137 mm elől és hátul	
Auto-Stop	Mindkét irányban végálláskapcsolóval	
Oscilláció paraméterei	kitérés szöge: 0.3°- 7.5°	
	oszcilláló mozgás sebessége 0-40 cpm	
	állásidő szélső pozíciókban: Bal/jobbs 0 ~ 2.5s	
	késleltetési idő : 0 ~ 2.5s	
Tömeg	11	7.6 kg
Méret	285 x 280 x 290	280 x 260 x 265





TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC
TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC
TIG 220 AC/DC DIGITAL RC
TIG 315 AC/DC
TIG 250 AC/DC
TIG 200 AC/DC

TIG 220 DIGITAL PULSE RC
TIG 300 DIGITAL PULSE
TIG 250 DIGITAL PULSE
TIG 200 DIGITAL PULSE
TIG 160 DIGITAL PULSE
GORILLA SUPERPULSE 200
GORILLA SUPERTIG 200 HF

AWI MULTIWAVE AC/DC

TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.



+ IGrip SR18WP

OPCIONÁLIS VEZETÉKNÉLKÜLI TÁVIRÁNYÍTÓ



TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC

800TIG420ACDCMW

FUNKCIÓK	Általános jellemzők	
	Inverter típusa	IGBT
FUNKCIÓK	Vízűtés	✓
	Ívgyújtás módja	HF/ LT
	Programhelyek száma	✗
	Vezeték nélküli távvezérlés	op.
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓
	Digitális kezelőfelület	✓
	Analog kezelőfelület	✗
	EMC	✓
	AC AWI	✓
	AC PULSE AWI	✓
AWI	DC AWI	✓
	DC PULSE AWI	✓
	2T/4T	✓
	Hullámformák száma	3
	AC MMA	✓
MMA	DC MMA	✓
	Arc Force	✓
	Állítható Arc Force	✓
	Hot Start	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR18WP
	Opcionális AWI pisztoly	TBi SR400
	Fázisszám	3
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA: AC: 33.7A / 26.1A DC: 36.5A / 28.3A TIG: AC: 24.6A / 19A DC: 26.5A / 20.5A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.7
	Hatásfok	≥85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	400A @ 60% 310A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA: 10A - 400A TIG: 10A - 400A
	Munkafeszültség	MMA: 20.4V - 36V TIG: 10.4V - 26V
	Üresjárati feszültség	67V
	Szigetelési osztály	H
	Védelmi osztály	IP23
	Tömeg	27 kg
	Méret (HxSzxm)	550 x 240 x 445 mm

AWI IMPULZUS AC/DC

TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT Technológiás hegesztő inverterek.



TIG 220 AC/DC DIGITAL RC



		TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC	TIG 220 AC/DC DIGITAL RC
		800TIG320ACDCMW	800TIG220ACDC
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízűtés	op.	x
	Ívgyújtás módja	HF/ LT	HF/ LT
	Programhelyek száma	x	x
	Vezeték nélküli távvezérlés	op.	x
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	✓
	Digitális kezelőfelület	✓	✓
	Analóg kezelőfelület	x	x
	EMC	✓	✓
	AC AWI	✓	✓
	AC PULSE AWI	✓	✓
	DC AWI	✓	✓
	DC PULSE AWI	✓	✓
	2T/4T	✓	✓
PARAMÉTEREK	Hullámformák száma	3	1
	AC MMA	✓	✓
	DC MMA	✓	✓
	Arc Force	✓	✓
	Állítható Arc Force	✓	✓
	Hot Start	✓	✓
	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26P	IGrip SR26P
	Opcionális AWI pisztoly	IGrip SR18W/ Tbi SR400	-
	Fázisszám	3	1
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA AC: 25A / 19A DC: 27.5A / 21A TIG AC: 19A / 15A DC: 21A / 16A	AC: 36A / 23A DC: 36A / 23A AC:30A / 18A DC: 27A / 17A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.65	0.68
	Hatásfok	≥85%	≥85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	320A @ 60% 250A @ 100%	200A @ 35% 120A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA 10A - 320A TIG 10A - 320A	5A - 170A 10A - 200A
	Munkafeszültség	MMA 10.4V-22.8V TIG 20.4V-32.8V	20.2V - 26.8V 10.2V - 18V
	Üresjárati feszültség	61V	66V
	Szigetelési osztály	H	H
	Védelmi osztály	IP23	IP23
	Tömeg	27 kg	7 kg
	Méret (HxSxM)	550 x 240 x 445 mm	410 X 146 X 278 mm

AWI AC/DC

TIG 315 AC/DC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.



		TIG 315 AC/DC ANALOG	TIG 250 AC/DC ANALOG	TIG 200 AC/DC ANALOG
		800TIG315ACDC	800TIG250ACDC	800TIG200ACDC
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	op.	op.
		Ívgyújtás módja	HF	HF
		Programhelyek száma	×	×
		Vezeték nélküli távvezérlés	×	×
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	×	×
		Digitális kezelőfelület	×	×
		Analóg kezelőfelület	✓	✓
		EMC	✓	✓
	AWI	AC AWI	✓	✓
		AC PULSE AWI	✓	✓
		DC AWI	✓	✓
		DC PULSE AWI	✓	✓
		2T/4T	✓	✓
		Hullámformák száma	1	1
	MMA	AC MMA	✓	✓
		DC MMA	✓	✓
		Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓
		Hot Start	×	×
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR26	IGrip SR26
	Opcionális AWI pisztoly		IGrip SR18W	IGrip SR18W
	Fázisszám		3	3
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	13.7A / 9.7A	9.1A / 7A
		TIG	13.7A / 9.7A	9.1A / 7A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93
	Hatásfok		≥89%	≥89%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		315A @ 60% 244A @ 100%	235A @ 60% 193.6A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA	10A - 315A	10A - 250A
		TIG	10A - 315A	10A - 250A
	Munkafeszültség	MMA	-	-
		TIG	10.4V - 22.6V	10.4V - 20V
	Üresjárat feszültség		36V / 45 V	32V / 40V
	Szigetelési osztály		F	F
	Védelmi osztály		IP21S	IP21S
	Tömeg		34.5 kg	34.2 kg
	Méret (HxSxM)		550 x 390 x 495 mm	550 x 390 x 495 mm

AWI IMPULZUS DC

TIG 220 DIGITAL PULSE RC

DC AWI/MMA bevontelektrodás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.



OPCIONÁLIS VEZETÉKNÉLKÜLI TÁVIRÁNYÍTÓ



		TIG 220 DIGITAL PULSE RC
		800TIG220DIPU
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa
		IGBT
		Vízhűtés
		✗
		Ívgyújtás módja
		HF/LT
		Programhelyek száma
		✗
	AWI	Vezeték nélküli távvezérlés
		op.
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról
		✓
		Digitális kezelőfelület
		✓
	MMA	Analog kezelőfelület
		✗
		EMC
		✓
		AC AWI
		✗
PARAMÉTEREK	AWI	AC PULSE AWI
		✗
		DC AWI
		✓
		DC PULSE AWI
		✓
	MMA	2T/4T
		✓
		Hullámformák száma
		1
		AC MMA
		✗
	Tartozék hegesztőpisztoly	DC MMA
		✓
		Arc Force
		✓
		Állítható Arc Force
		✓
	Hatásfok	Hot Start
		✓
		Opcionális AWI pisztoly
		-
		Fázisszám
		1
	Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz
		Max./effektív áramfelvétel
		MMA 43A / 25A
		TIG 34A / 20A
		Teljesítménytényező (cos φ)
		0.68
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	Hatásfok
		≥85%
		Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)
		200A @ 35% 120A @ 100%
		Hegesztőáram
		MMA 5A - 200A
	Munkafeszültség	TIG 5A - 200A
		MMA 20.2V - 28V
		TIG 10.2V - 18V
		Üresjárat feszültség
		89V
		Szigetelési osztály
		H
	Tömeg	Védelmi osztály
		IP23
		Tömeg
		7 kg
		Méret (HxSxM)
		400 X 145 X 235 mm

AWI IMPULZUS DC

TIG 300/250 DIGITAL PULSE
AWI/MMA kétfunkciós MOSFET technológiás, teljesen digitális, impulzusos hegesztő inverterek.



		TIG 300 DIGITAL PULSE	TIG 250 DIGITAL PULSE
		800TIG300DIPU	800TIG250DIPU
FUNKCIÓK	Általános jellemzők		
	Inverter típusa	MOSFET	MOSFET
	Vízűtés	op.	op.
	Ívgyújtás módja	HF	HF
	Programhelyek száma	10	10
	Vezeték nélküli távvezérlés	✗	✗
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	✓
	Digitális kezelőfelület	✓	✓
	Analóg kezelőfelület	✗	✗
	EMC	✓	✓
	AWI		
	AC AWI	✗	✗
	AC PULSE AWI	✗	✗
	DC AWI	✓	✓
MMA	DC PULSE AWI	✓	✓
	2T/4T	✓	✓
	Hullámformák száma	1	1
	AC MMA	✗	✗
	DC MMA	✓	✓
	Arc Force	✓	✓
PARAMÉTEREK	Állítható Arc Force	✗	✗
	Hot Start	✓	✓
	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26P	IGrip SR26P
	Opcionális AWI pisztoly	IGrip SR18W	IGrip SR18W
	Fázisszám	3	3
PARAMÉTEREK	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA 13A / 10A TIG 10.8A / 8.4A	12.3A / 9.5A 9.1A / 7A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
	Hatásfok	≥85%	≥85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	300A @ 60% 230A @ 100%	250A @ 60% 200A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA 10A - 250A TIG 10A - 300A	10A - 230A 10A - 250A
	Munkafeszültség	MMA 20V - 30V TIG 10V - 22V	20.4V - 29.2V 10.4V - 20V
	Üresjáratú feszültség	54V	54V
	Szigetelési osztály	F	F
	Védelmi osztály	IP21S	IP21S
Tömeg		19 kg	18.5 kg
Méret (HxSzxm)		610 X 220 X 390 mm	610 X 220 X 390 mm

AWI IMPULZUS DC

TIG 200/160 DIGITAL PULSE
AWI/MMA kétfunkciós MOSFET technológiás, teljesen digitális, impulzusos hegesztő inverterek.



+ IGrip SR26



		TIG 200 DIGITAL PULSE	TIG 160 DIGITAL PULSE
		800TIG200DIPU	800TIG160DIPU
FUNKCIÓK	Inverter típusa	MOSFET	MOSFET
	Vízűtés	✗	✗
	Ívgyújtás módja	HF	HF
	Programhelyek száma	10	10
	Vezeték nélküli távvezérlés	✗	✗
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	✓
	Digitális kezelőfelület	✓	✓
	Analóg kezelőfelület	✗	✗
	EMC	✓	✓
	AC AWI	✗	✗
	AC PULSE AWI	✗	✗
	DC AWI	✓	✓
	DC PULSE AWI	✓	✓
	2T/4T	✓	✓
	Hullámformák száma	1	1
MMA	AC MMA	✗	✗
	DC MMA	✓	✓
	Arc Force	✓	✓
	Állítható Arc Force	✗	✗
	Hot Start	✓	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26P	IGrip SR26P
	Opcionális AWI pisztoly	-	-
	Fázisszám	1	1
	Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA 36A / 23A TIG 20.7A / 14.6A	20A / 15.5A 14.4A / 11.2A
	Teljesítmény tényező (cos φ)	0.93	0.93
	Hatásfok	≥85%	≥85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	200A @ 60% 150A @ 100%	160A @ 60% 120A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA 10A - 180A TIG 10A - 200A	10A - 140A 10A - 160A
	Munkafeszültség	MMA 20V - 27.2V TIG 10V - 18V	20V - 25.6 10V - 16.4V
	Üresjárati feszültség	56V	56V
	Szigetelési osztály	F	F
	Védelmi osztály	IP21S	IP21S
	Tömeg	12.5 kg	12 kg
	Méret (HxSxM)	480 X 160 X 320 mm	480 X 160 X 320 mm

GORILLA SUPERPULSE 200

AWI/MMA kétfunkciós, impulzusos, IGBT technológiás, hegesztő inverter, magas-frekvenciás (HF) AWI ívgyújtással.



+ IGrip SR26

GORILLA SUPERTIG 200 HF

AWI/MMA kétfunkciós, IGBT technológiás, hegesztő inverter, nagyfrekvenciás (HF) ívgyújtással.



+ IGrip SR26

GORILLA		SUPERPULSE 200	SUPERTIG 200 HF
		8TIG200SPUL	80GOSUPTIG200
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízűtés	✗	✗
	Ívgyújtás módja	HF	HF
	Programhelyek száma	✗	✗
	Vezeték nélküli távvezérlés	✗	✗
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✗	✗
	Digitális kezelőfelület	✓	✓
	Analog kezelőfelület	✓	✗
	EMC	✓	✓
	AC AWI	✗	✗
	AC PULSE AWI	✗	✗
	DC AWI	✓	✓
	DC PULSE AWI	✓	✗
	2T/4T	✓	✓
	Hullámformák száma	1	1
MMA	AC MMA	✗	✗
	DC MMA	✓	✓
	Arc Force	✓	✓
	Állítható Arc Force	✓	✗
	Hot Start	✓	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26	IGrip SR26
	Opcionális AWI pisztoly	-	-
	Fázisszám	1	1
	Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA 26A / 18.7A TIG 26A / 18.7A	26A / 18.7A 26A / 18.7A
	Teljesítmény tényező (cos φ)	0.85	0.93
	Hatásfok	≥85%	≥85%
	Bekapcsolási idő 10 perc/20 °C	200A @ 60% 155A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA 10A - 200A TIG 10A - 200A	10A - 200A 10A - 200A
	Munkafeszültség	MMA - TIG 10.4V - 18V	- 10.4V - 18V
	Üresjárati feszültség	56V	56V
	Szigetelési osztály	F	F
	Védelmi osztály	IP23	IP23
	Tömeg	5.7 kg	5.7 kg
	Méret (HxSxM)	410 X 135 X 238 mm	410 X 135 X 238 mm

MULTIWAVE AC/DC REMOTE CONTROL

Vezeték-nélküli távirányító TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez

Működési frekvencia	2.4 GHz
RF teljesítmény	1 mW
Méret	134x104x67 mm
Súly	0,35 kg
Cikkszám	800TIGACDCWRC



MULTIWAVE AC/DC REMOTE CONTROL

Vezeték-nélküli távirányító TIG 220 DIGITAL PULSE RC hegesztőgéphez

Működési frekvencia	2.4 GHz
RF teljesítmény	1 mW
Méret	134x104x67 mm
Súly	0,35 kg
Cikkszám	800TIGDCWRC



TIG FOOT CONTROL

Vezeték nélküli vezérlő lábpedál TIG 220DC,320AC/DC,420AC/DC hegesztőgéphez

Cikkszám	800TIGACDCFC
Vezérlő lábpedál 3 méter vezetékkel TIG 220DC,320AC/DC,420AC/DC hegesztőgéphez	
Cikkszám	800TIGACDCWFC



WRC 420

Vízűtő egység TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez

Hálózati feszültség	3x400V AC $\pm 10\%$, 50/60 Hz
Víztartály térfogata	7 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/perc
Rendszer névleges nyomása	3 bar
Szállítási kapacitás	10 l/perc
Cikkszám	800TIGWATERCLR



WRC 300

UNIVERZÁLIS VÍZHŰTŐ EGYSÉG

Hálózati feszültség	230V AC $\pm 10\%$ 50/60Hz
Víztartály térfogata	9 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/perc
Rendszer névleges nyomása	3 bar
Szállítási kapacitás	8.5 l/perc
Tömeg	13.1 kg
Cikkszám	800WRC300WC



HEGESZTŐGÉP-KOCSI

TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez



Cikkszám	800TIGTROLLEY
----------	---------------

UNIVERZÁLIS HEGESZTŐGÉP-KOCSIK



800WMTROLLEYS	VT016000
---------------	----------

AWI IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

VÍZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK



		IGrip SR18W	IGrip SR18WP
TSB 35/50	4 m Bőr	800TSRB184WL	800TSRB184WLP
	4 m Epdm	800TSRB184W	-
	8 m Bőr	800TSRB188WL	800TSRB188WLP
	8 m Epdm	800TSRB188W	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800TFRS184	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	
Terhelhetőség	AC	225 A	
	DC	320 A	
Huzalátmérő		Ø 0,5-4,0 mm	

GÁZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK



		IGrip SR17	IGrip SR17V
TSB 10/25	4 m Epdm	800TSRB174G	800TSRB174V
Munkaciklus (10 perc)		60%	
Terhelhetőség	AC	100 A	
	DC	140 A	
Huzalátmérő		Ø 0,5-2,4 mm	



		IGrip SR26	IGrip SR26P	IGrip SR26V
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB268GL	800TSRB264GLP	-
	4 m Epdm	800TSRB264G	-	800TSRB264V
	8 m Bőr	800TSRB268GL	800TSRB268GLP	-
	8 m Epdm	800TSRB268G	-	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800TFRS264P*	-	-
Munkaciklus (10 perc)		60%		
Terhelhetőség	AC	170 A		
	DC	240 A		
Huzalátmérő		Ø 0,5-4,0 mm		

AWI IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

VÍZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK



		IGrip SR20W	IGrip SR24W
TSB 10/25	4 m Bőr	-	800TSRB244WL
	4 m Epdm	-	800TSRB244W
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB204WL	-
	4 m Epdm	800TSRB204W	-
	8 m Bőr	800TSRB208WL	-
	8 m Epdm	800TSRB208W	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	100%
Terhelhetőség	AC	220 A	100 A
	DC	250 A	140 A
Huzalátmérő		Ø 0,5-3,2 mm	Ø0,5-2,4 mm

GÁZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK



		IGrip SR9
TSB 10/25	4 m Bőr	800TSRB094GL
	4 m Epdm	800TSRB094G
Munkaciklus (10 perc)		60%
Terhelhetőség	AC	80 A
	DC	110 A
Huzalátmérő		Ø 0,5-1,6 mm



AWI HEGESZTŐGÉPEK



		TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC	TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC	TIG 220 AC/DC DIGITAL RC	TIG 315 AC/DC ANALOG	TIG 250 AC/DC ANALOG	TIG 200 AC/DC ANALOG	
		800TIG420ACDCMW	800TIG320ACDCMW	800TIG220ACDC	800TIG315ACDC	800TIG250ACDC	800TIG200ACDC	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	
		Vízűtés	✓	op.	✗	op.	op.	✗
		Ívgyújtás módja	HF/ LT	HF/ LT	HF/ LT	HF	HF	HF
		Programhelyek száma	✗	✗	✗	✗	✗	✗
		Vezeték nélküli távvezérlés	op.	op.	✗	✗	✗	✗
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	✓	✓	✗	✗	✗
		Digitális kezelőfelület	✓	✓	✓	✗	✗	✗
		Analóg kezelőfelület	✗	✗	✗	✓	✓	✓
		EMC	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AWI	AC AWI	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		AC PULSE AWI	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		DC AWI	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		DC PULSE AWI	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2T/4T	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Hullámformák száma	3	3	1	1	1	1
	MMA	AC MMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		DC MMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Hot Start	✓	✓	✓	✗	✗	✗
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR18WP	IGrip SR26P	IGrip SR26P	IGrip SR26	IGrip SR26	IGrip SR26
	Opcionális AWI pisztoly		TBi SR400	IGrip SR18W/ Tbi SR400	-	IGrip SR18W	IGrip SR18W	-
	Fázisszám		3	3	1	3	3	1
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	AC: 33.7A / 26.1A DC: 36.5A / 28.3A	AC: 25A / 19A DC: 27.5A / 21A	AC: 36A / 23A DC: 27.5A / 21A	13.7A / 9.7A	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
		TIG	AC: 24.6A / 19A DC:26.5A / 20.5A	AC: 19A / 15A DC: 21A / 16A	AC:30A / 18A DC: 27A / 17A	13.7A / 9.7A	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.7	0.65	0.68	0.93	0.93	0.93
	Hatásfok		≥85%	≥85%	≥85%	≥89%	≥89%	≥89%
	Bekapcsolási idő 10 perc/40 °C (*20°C)		400A @ 60% 310A @ 100%	320A @ 60% 250A @ 100%	200A @ 35% 120A @ 100%	315A @ 60% 244A @ 100%	235A @ 60% 193.6A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA	10A - 400A	10A - 320A	5A - 170A	10A - 315A	10A - 250A	10A - 200A
		TIG	10A - 400A	10A - 320A	10A - 200A	10A - 315A	10A - 250A	10A - 200A
	Munkafeszültség	MMA	20.4V - 36V	10.4V-22.8V	20.2V - 26.8V	-	-	-
		TIG	10.4V - 26V	20.4V-32.8V	10.2V - 18V	10.4V - 22.6V	10.4V - 20V	10.4V - 18V
	Üresjáratú feszültség		67V	61V	66V	36V / 45 V	32V / 40V	56V / 62V
	Szigetelési osztály		H	H	H	F	F	F
	Védelmi osztály		IP23	IP23	IP23	IP21S	IP21S	IP21S
	Tömeg		27 kg	27 kg	7 kg	34.5 kg	34.2 kg	24.2 kg
	Méret (HxSzXM)		550 x 240 x 445 mm	550 x 240 x 445 mm	410 X 146 X 278 mm	550 x 390 x 495 mm	550 x 390 x 495 mm	550 x 390 x 495 mm



TIG 220 DIGITAL PULSE RC	TIG 300 DIGITAL PULSE	TIG 250 DIGITAL PULSE	TIG 200 DIGITAL PULSE	TIG 160 DIGITAL PULSE	TIG 200 PULSE	SUPERTIG 200 HF
800TIG220DIPU	800TIG300DIPU	800TIG250DIPU	800TIG200DIPU	800TIG160DIPU	8TIG200SPUL	80GOSUPTIG200
IGBT	MOSFET	MOSFET	MOSFET	MOSFET	IGBT	IGBT
✗	op.	op.	✗	✗	✗	✗
HF/LT	HF	HF	HF	HF	HF	HF
✗	10	10	10	10	✗	✗
op.	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓
✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1	1	1	1	1	1	1
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
IGrip SR26P	IGrip SR26P	IGrip SR26P	IGrip SR26P	IGrip SR26P	IGrip SR26	IGrip SR26
-	IGrip SR18W	IGrip SR18W	-	-	-	-
1	3	3	1	1	1	1
230V AC±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
43A / 25A	13A / 10A	12.3A / 9.5A	36A / 23A	20A / 15.5A	26A / 18.7A	26A / 18.7A
34A / 20A	10.8A / 8.4A	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A	14.4A / 11.2A	26A / 18.7A	26A / 18.7A
0.68	0.93	0.93	0.93	0.93	0.85	0.85
≥85%	≥85%	≥85%	≥85%	≥85%	≥85%	≥85%
200A @ 35% 120A @ 100%	300A @ 60% 230A @ 100%	250A @ 60% 200A @ 100%	200A @ 60% 150A @ 100%	160A @ 60% 120A @ 100%	*200A @ 60% *155A @ 100%	*200A @ 60% *155A @ 100%
5A - 200A	10A - 250A	10A - 230A	10A - 180A	10A - 140A	10A - 160A	10A - 200A
5A - 200A	10A - 300A	10A - 250A	10A - 200A	10A - 160A	5A - 200A	10A - 200A
20.2V - 28V	20V - 30V	20.4V - 29.2V	20V - 27.2V	20V - 25.6	-	-
10.2V - 18V	10V - 22V	10.4V - 20V	10V - 18V	10V - 16.4V	10.4V - 18V	10.4V - 18V
89V	54V	54V	56V	56V	56V	56V
H	F	F	F	F	F	F
IP23	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP23	IP23
7 kg	19 kg	18.5 kg	12.5 kg	12 kg	5.7 kg	5.7 kg
400 X 145 X 235 mm	610 X 220 X 390 mm	610 X 220 X 390 mm	480 X 160 X 320 mm	480 X 160 X 320 mm	410 X 135 X 238 mm	410 X 135 X 238 mm

VOLFRÁM ELEKTRÓDA ELŐKÉSZÍTÉS



NEUTRIX



Az asztali **ULTIMA** gépek és a hordozható **NEUTRIX**, biztonságos és környezetbarát eszközök a volfrámelektroda vágáshoz és köszörüléshez. Tökéletes csúcs geometria és precíz hossz beállítás a tökéletes AWI hegesztéshez.

NEUTRIX

Kis súly és hordozható bőrrönd alkalmassá teszi, hogy a NEUTRIX tökéletesen szolgálja a szerviz mérnököket és minden egyéb felhasználási területet, ahol hordozható köszörűre van szükség.



ULTIMA TIG



ULTIMA-TIG (SPEC.)

A nedves csiszolás az elektródának sima és fényes csiszolási felületet eredményez és hűtést biztosít megakadályozva a kékes elszíneződést. Az elektróda befogó lehetővé teszi az összes elektróda átmérő köszörülését és tökéletesen központosítja az elektródát köszörülés közben.

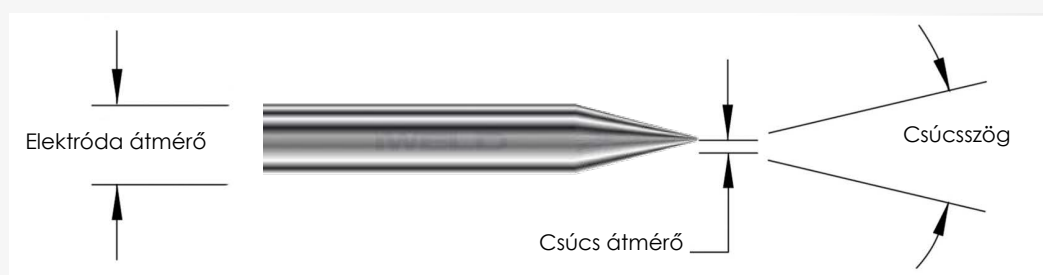
ULTIMA-TIG-CUT

Elektróda köszörülés mellett pontos hosszúságra is vágja az elektródát, ami például a robot- és körhegesztőknél vagy nehezen hozzáférhető helyeken fontos.

- A fokozatmentes dőlésszög beállítás megkönnyíti a köszörülést minden szögben.
- Automatikus köszörülés-stop minimalizálja az elektróda használatot
- Automatikusan központosított elektróda csúcs
- 100%-os porgyűjtés
- Minimalizált elektróda veszteség



ULTIMA TIG CUT



	NEUTRIX	ULTIMA-TIG	ULTIMA-TIG SPEC.	ULTIMA-TIG-CUT
Elektróda átmérő	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 2.4 - 4.8 - 8.0 mm	Ø 0.8 - 4 mm
Minimális hossz	19 mm (15 mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)
Köszörülési szög	7.5° - 90°	7.5° - 90°	7.5° - 90°	7.5° - 90°
Csúcsszög	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°
Vágható Hossz	-	-	-	7 - 175 mm
Motor	230V-50Hz - 650W	230V-50Hz - 380W	230V-50Hz - 380W	230V-50Hz - 280W
Fordulatszám	8000 - 32 000 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm
Köszörülési sebesség		44 m/sec	44 m/sec	44 m/sec
Súly	2.8 kg			
Cikkszám	9NEUTRIXSET	9ULTIMATIGGRN	9ULTIMATIGSPEC	9ULTIMATIGCUT

* speciális befogóval

VARRATTISZTÍTÓK

POLICLEAN 1000 CL



POLICLEAN 3000 ST



POLICLEAN 4000 RS



POLICLEAN 5000 RS



IGBT technológiás varrat tisztító készülékek

A legújabb technológia és egy lenyűgöző folyamat, amelyek együtt lehetővé teszik a varrat tisztítás teljesen új módját.

Az elektrolitikus folyamat használatával kiküszöbölhetők a mechanikus vagy vegyi módszerek hátrányai.

Mindez történhet akár a garázsban is, mert egyszerű, tiszta és környezetbarát.

Tisztítás-polírozás: Rozsdamentes alkatrészek hegesztésekor az oxidréteg könnyen eltávolítható, megszüntethető a nem kívánt elszíneződés és egy lépésben a passzíválás is megtörténik ami védi a felületet a további korróziótól. Összehasonlítva a tisztítás és a pácolás költségét az elektrolitikus folyamat lényegesen olcsóbb. Az eljárás során felhasznált vegyszerek nem tartalmaznak veszélyes anyagokat.

Sötét jelölés: egyszerűen, gyorsan és költséghatékonyan végezhető, akár hengeres alkatrészekben is, mélyfekete színben. Az igény szerint elkészített sablon segítségével készíthető bármilyen grafikai elem, logó, felirat, védjegy, azonosító szám. A nagy teljesítményű elektrolit semleges (pH = 7), és nem igényel semlegesítést.

Világos jelölés: egy sablon segítségével hasonló eredményt ad mint a mechanikus gravírozás. Kiválóan alkalmazható fekete acél és alumínium felületeken.

	POLICLEAN 1000 CL	POLICLEAN 3000 ST	POLICLEAN 4000 RS	POLICLEAN 5000 RS
Cikkszám	9CLEANE1000CL	9CLEANE3000CP	9CLEANE4000RS	9CLEANE5000RS
Induló készlet cikkszama	-	9CLEANE3000SS	9CLEANE4000SS	9CLEANE5000SS
FUNKCIÓK	Tisztítás filccel	✗	✓	✗
	Tisztítás szénecsettellel	✓	✗	✓
	Polírozás	✗	✓	✓
	Világos jelölés	✗	✗	✓
	Sötét jelölés	✗	✓	✓
	LCD kijelző	✗	✗	✓
	Rozsdamentes készülékház	✓	✗	✓
PARAMÉTEREK	Fázisszám	1	1	1
	Hálózati feszültség	230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz
	Névleges teljesítmény	800 VA	360 VA	1200 VA
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	80A @ 80%	12A @ 80%	100A @ 80%
	Kimeneti áramerősség	80A	12A	100A
	Kimeneti feszültség	10V AC	12V AC, 24V AC, 30V DC	FIX: 10V AC, 12V AC, 15V DC
	Kimeneti frekvencia	300 Hz	-	400 Hz
	Tömeg	7.9 kg	8.5 kg	21.8 kg
	Méret (HxSzxM)	295 x 145 x 225 mm	300 x 150 x 290 mm	440 x 215 x 300 mm
				320 x 170 x 280 mm

MMA





HEAVY DUTY 400 CELL IGBT
HEAVY DUTY 315 IGBT
HEAVY DUTY 250 LT
HD 220 LT DIGITAL PULSE
HD 170 LT DIGITAL
HD 160 LT SUPERCCELL
ARC 160 MINI
GORILLA SUPERFORCE 230 IGBT
GORILLA POCKETPOWER 130/150/170/190

MMA HEAVY DUTY CELL

Nagyteljesítményű IGBT technológiás hegesztő inverter bevont elektródás (MMA) hegesztésre.

HEAVY DUTY 400 CELL IGBT

IGBT
cell
CE

HEAVY DUTY



		HEAVY DUTY 400 CELL IGBT
Cikkszám		800G400IGBT
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT
	Általános	
	Digitális vezérlés	✗
	Műanyag koffer	✗
	EMC	✓
	MMA	
	Arc Force	✓
	Állítható Arc Force	✓
	Hot start	✓
	Anti Stick	✗
PARAMÉTEREK	CELL	✓
	AWI	
	LT AWI (VRD)	
	LT pulse	
	Fázisszám	3
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel	26.3A / 20.4A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93
	Hatásfok	88 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*	400A @ 60% 310A @ 100%
	Hegesztőáram	30A - 400A
	Munkafeszültség	21.2V - 36.0V
	Üresjárat feszültség	75V
	Elektródaátmérő	Ø 1.6 - 6.0 mm
	Szigetelési osztály	F
	Védelmi osztály	IP21S
	Tömeg	26 kg
	Méret (HxSZxM)	410 x 270 x 670 mm

MMA HEAVY DUTY

Nagyteljesítményű IGBT technológiás hegesztő inverterek bevont elektródás (MMA) hegesztésre.

HEAVY DUTY 315 IGBT

IGBT

CE



HEAVY DUTY 250 LT

IGBT

CE



		HEAVY DUTY 315 IGBT	HEAVY DUTY 250 LT
	Cikkszám	800G315IGBT	8HD250LTIGBT
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Általános		
	Digitális vezérlés	✗	✗
	Műanyag koffer	✗	✗
	EMC	✓	✓
	MMA		
	Arc Force	✓	✓
	Állítható Arc Force	✓	✓
	Hot start	✗	✗
	Anti Stick	✗	✗
PARAMÉTEREK	CELL	✗	✗
	AWI		
	LT AWI (VRD)		✓
	LT pulse		✗
	Fázisszám	3	1
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	15.2A / 11.8A	36.9A / 28.6A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
	Hatásfok	88 %	88 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*	270A @ 60% 209A @ 100%	230A @ 60% 178A @ 100%
	Hegesztőáram	25A-270A	MMA: 20A - 230A AWI: 20A - 230A
	Munkafeszültség	20.8V - 30.8V	20.8V - 29.2V
	Üresjáratú feszültség	65V	MMA: 80V WIG: 20V
	Elektródaátmérő	Ø 1.6 - 5.0 mm	Ø 1.6 - 4.0 mm
	Szigetelési osztály	F	F
	Védelmi osztály	IP21S	IP21S
	Tömeg	15.5 kg	8.5 kg
	Méret (HxSxM)	510 X 210 X 315 mm	410 X 170 X 320 mm

iwELD®

Digitális vezérlésű, hordozható, IGBT inverter technológias MMA és LIFT TIG AWI hegesztőgépek.

HD 220 LT DIGITAL PULSE



HD 170 LT DIGITAL



		HD 220 LT DIGITAL PULSE	HD 170 LT DIGITAL
Cikkszám		8HD220LTDP	8HD170LTDIG
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Általános		
	Digitális vezérlés	✓	✓
	Műanyag koffer	✗	Op.
	EMC	✓	✓
	MMA		
	Arc Force	✓	✓
	Állítható Arc Force	✓	✓
	Hot start	✓	✓
	Anti Stick	✓	✓
	CELL	✗	✗
	AWI		
	LT AWI (VRD)	✓	✓
	LT pulse	✓	✗
PARAMÉTEREK	Fázisszám	1	1
	Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	43.5A / 27.5A	32A / 20.5A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.73	0.73
	Hatásfok	80 %	80 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*	200A @ 40%* 120A @ 100%*	160A @ 40%* 90A @ 100%*
	Hegesztőáram	MMA: 40A - 200A AWI: 20A - 200A	MMA : 40A - 160A AWI: 20A - 160A
	Munkafeszültség	MMA: 21.6V -28V AWI: 10.8V -18V	MMA: 21.6V - 26.4V AWI: 10.8-16.4V
	Üresjárat feszültség	58V	64V
	Elektródaátmérő	Ø 2.5-5.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm
	Szigetelési osztály	F	F
	Védelmi osztály	IP21S	IP21S
	Tömeg	6 kg	4,8 kg
	Méret (HxSxM)	315 x 145 x 250 mm	288 x 136 x 234 mm

Digital
Inside

HD 160 LT SUPERCELL

Digitális vezérlésű, IGBT inverter technológiás MMA és LIFT TIG AWI hegesztőgép.

**ARC 160 MINI**

Digitális vezérlésű, IGBT inverter technológiás MMA hegesztőgép.



		HD 160 LT SUPERCELL	ARC 160 MINI
	Cikkszám	8HD1600SPCEL	8000ARC160M
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Általános		
	Digitális vezérlés	✓	✗
	Műanyag koffer	✗	✗
	EMC	✓	✓
	MMA		
	Arc Force	✓	✓
	Állítható Arc Force	✓	✗
	Hot start	✓	✓
	Anti Stick	✓	✓
AWI	CELL	✓	✗
	LT AWI (VRD)	✓	
	LT pulse	✗	
PARAMÉTEREK	Fázisszám	1	1
	Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA: 26.4A / 16.7A, AWI: 16.4A / 10.4A	30A / 17.7A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.73	0.73
	Hatásfok	80 %	80 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*	160A @ 40% 125A @ 60% 100A @ 100%	150A @ 35% 88.5A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA: 5A - 160A AWI: 5A - 160A	20A - 150A
	Munkafeszültség	MMA: 20.2V - 26.4V AWI: 10.2V - 16.4V	20.8V - 26V
	Üresjáratú feszültség	92V	65V
	Elektródaátmérő	Ø 2.5-4.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm
	Szigetelési osztály	F	F
	Védelmi osztály	IP23S	IP21S
	Tömeg	6 kg	4.7 kg
	Méret (HxSxM)	308 x 135 x 275 mm	310 x 125 x 250 mm



MMA GORILLA

GORILLA SUPERFORCE 230 IGBT

IGBT technológiás, bevont-elektrodás hegesztő inverter, kisipari hegesztési feladatok elvégzéséhez.



		GORILLA SUPERFORCE 230
Cikkszám		80GOSPF230
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT
	Általános	
	Digitális vezérlés	✗
	Műanyag koffer	✗
	EMC	✓
	MMA	
	Arc Force	✓
	Állítható Arc Force	✓
	Hot start	✓
	Anti Stick	✓
	CELL	✗
PARAMÉTEREK	AWI	
	LT AWI (VRD)	
	LT pulse	
	Fázisszám	1
	Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	45A / 33A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.73
	Hatásfok	85 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*	215A @ 60% 166A @ 100%
	Hegesztőáram	20 A - 215 A
Munkafeszültség		20.8. V - 28.6V
Üresjáratú feszültség		77V
Elektrodaátmérő		Ø 2.0 - 6.0 mm
Szigetelési osztály		B
Védelmi osztály		IP23S
Tömeg		8.5 kg
Méret (HxSZxM)		375 x 155 x 215 mm

MMA GORILLA

IGBT technológiás, bevonat-elektrodás hegesztő inverterek, kisipari hegesztési feladatok elvégzéséhez.

GORILLA POCKETPOWER 190



	GORILLA POCKETPOWER 190	GORILLA POCKETPOWER 170	GORILLA POCKETPOWER 150	GORILLA POCKETPOWER 130
Cikkszám	80POCPWR190	80POCPWR170	80POCPWR150	80POCPWR130
Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
Általános				
Digitális vezérlés	✗	✗	✗	✗
Műanyag koffer	✓	✓	✓	✓
EMC	✓	✓	✓	✓
MMA				
Arc Force	✓	✓	✓	✓
Állítható Arc Force	✗	✗	✗	✗
Hot start	✓	✓	✓	✓
Anti Stick	✓	✓	✓	✗
CELL	✗	✗	✗	✗
AWI				
LT AWI (VRD)				
LT pulse				
Fázisszám	1	1	1	1
Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	36.5A / 25.6A	31A / 23A	26.7A / 19.5A	22.1A / 16.4A
Teljesítménytényező (cos φ)				
Hatásfok	85 %	85 %	85 %	85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*	180A @ 60%* 139A @ 100%*	160A @ 60%* 124A @ 100%*	140A @ 60%* 108A @ 100%*	120A @ 60%* 93A @ 100%*
Hegesztőáram	20A-180A	20A-160A	20A-140A	20A-120A
Munkafeszültség	20.8V - 27.2V	20.8V - 26.4V	20.8V - 25.6V	20.8V - 24.8V
Üresjárat feszültség	64V	64V	64V	64V
Elektrodaátmérő	Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-3.2 mm	Ø 2.0-3.2 mm
Szigetelési osztály	B	B	B	B
Védelmi osztály	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Tömeg	2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg
Méret (HxSzXm)	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm



MMA HEGESZTŐGÉPEK



		HEAVY DUTY 400 CELL IGBT	HEAVY DUTY 315 IGBT	HEAVY DUTY 250 LT	HD 220 LT DIGITAL PULSE	HD 170 LT DIGITAL
Cikkszám		800G400IGBT	800G315IGBT	8HD250LTIGBT	8HD220LTDP	8HD170LTDIG
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
		Digitális vezérlés	×	×	✓	✓
		Műanyag koffer	×	×	×	Op.
		EMC	✓	✓	✓	✓
	MMA	Arc Force	✓	✓	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓	✓	✓
		Hot start	✓	×	✓	✓
		Anti Stick	×	×	✓	✓
		CELL	✓	×	×	×
	AWI	LT AWI (VRD)			✓	✓
		LT pulse			✓	×
PARAMÉTEREK	Fázisszám		3	3	1	1
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel		26.3A / 20.4A	15.2A / 11.8A	36.9A / 28.6A	43.5A / 27.5A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93	0.93	0.73
	Hatásfok		88 %	88 %	88 %	80 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*		400A @ 60% 310A @ 100%	270A @ 60% 209A @ 100%	230A @ 60% 178A @ 100%	200A @ 40%* 120A @ 100%*
	Hegesztőáram		30A - 400A	25A-270A	MMA: 20A - 230A AWI: 20A - 230A	MMA: 40A - 200A AWI: 20A - 200A
	Munkafeszültség		21.2V - 36.0V	20.8V - 30.8V	20.8V - 29.2V	MMA: 21.6V -28V AWI: 10.8V -18V
	Üresjáratú feszültség		75V	65V	MMA: 80V TIG: 20V	58V
	Elektródaátmérő		Ø 1.6 - 6.0 mm	Ø 1.6 - 5.0 mm	Ø 1.6 - 4.0 mm	Ø 2.5-5.0 mm
	Szigetelési osztály		F	F	F	F
	Védelmi osztály		IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
	Tömeg		26 kg	15.5 kg	8.5 kg	6 kg
	Méret (HxSxM)		410 x 270 x 670 mm	510 X 210 X 315 mm	410 X 170 X 320 mm	315 x 145 x 250 mm

						
HD 160 LT SUPERCCELL	ARC 160 MINI	GORILLA SUPERFORCE 230	GORILLA POCKETPOWER 190	GORILLA POCKETPOWER 170	GORILLA POCKETPOWER 150	GORILLA POCKETPOWER 130
8HD1600SPCEL	8000ARC160M	80GOSPC230	80POCPWR190	80POCPWR170	80POCPWR150	80POCPWR130
IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓						
✗						
1	1	1	1	1	1	1
230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
MMA: 26.4A / 16.7A, AWI: 16.4A / 10.4A	30A / 17.7A	45A / 33A	36.5A / 25.6A	31A / 23A	26.7A / 19.5A	22.1A / 16.4A
0.73	0.73	0.73				
80 %	80 %	85 %	85 %	85 %	85 %	85 %
160A @ 40% 125A @ 60% 100A @ 100%	150A @ 35% 88.5A @ 100%	215A @ 60% 166A @ 100%	180A @ 60%* 139A @ 100%*	160A @ 60%* 124A @ 100%*	140A @ 60%* 108A @ 100%*	120A @ 60%* 93A @ 100%*
MMA: 5A - 160A AWI: 5A - 160A	20A - 150A	20 A - 215 A	20A-180A	20A-160A	20A-140A	20A-120A
MMA: 20.2V - 26.4V AWI: 10.2V - 16.4V	20.8V -26V	20.8. V - 28.6V	20.8V - 27.2V	20.8V - 26.4V	20.8V - 25.6V	20.8V -24.8V
92V	65V	77V	64V	64V	64V	64V
Ø 2.5-4.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm	Ø 2.0 - 6.0 mm	Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-3.2 mm	Ø 2.0-3.2 mm
F	F	B	B	B	B	B
IP23S	IP21S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
6 kg	4.7 kg	8.5 kg	2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg
308 x 135 x 275 mm	310 x 125 x 250 mm	375 x 155 x 215 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm

ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK

	CROC elektródafogók	Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Munkaciklus	Elektróda átmérő	Kábel- keresztmetszet
		800CEH200A	200A	200A - 35% 160A - 60%	2,5-4,0 mm	16-25 mm ²
		800CEH300A	300A	300A - 35% 230A - 60%	3,2-5,0 mm	25-35 mm ²
		800CEH400A	400A	400A - 35% 300A - 60%	4,0-6,3 mm	35-50 mm ²
		800CEH500A	500A	500A - 35% 380A - 60%	5,0-6,3 mm	50-70 mm ²
		800CEH600A	600A	600A - 35% 450A - 60%	5,0-6,3 mm	50-70 mm ²

	Gyökfaragó pisztoly	Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Jellemző
		800GAUGTR1000	1000A	Elektródaátmérő: max. 16 mm
	Testcsipeszek	800CEC150A	150A	Rugós, horganyzott szerkezet, sárgaréz érintkezők szövött réz vezetékkel összekötve.
		800CEC200A	200A	
		800CEC400A	400A	
		800CEC500A	500A	
	Mágneses testfogó	800CEC600A	600A	Menetes-rugós szorító szerkezet, gumi szigeteléssel, nagy áramerősségű hegesztéshez, gyökfaragáshoz.
		800CMAGGL600	600A	Gyors mágneses rögzítés és leoldás mágnesezhető acél felületeken.
	Szervizfogó	800MIGPLIER	MIG hegesztőpisztoly szervizfogó - húzal vágáshoz és befűzéshez - fúvóka tisztításhoz, fröcskölés eltávolításhoz - áramátadó, fúvóka szereléshez - rugós szerkezet, kényelmes gumírozott markolattal	
	Összeállító mágnesek	800CMAGPOS2	-	2"
		800CMAGPOS3	-	3"
		800CMAGPOS4	-	4"
		800CMAGPOS5	-	5"



EPROFLEX

Neoprén szigetelésű, flexibilis hegesztőkábel H01N2-D

Szigetelés anyaga	EM5 típusú gumi					
Kábelkeresztmetszet (mm ²)	16	25	35	50	70	95
Maximális huzalátmérő	0.21 mm					
Névleges átmérő (mm)	9.2	10.7	12.4	14.2	16.4	19.0
Maximális vezető ellenállás 20 °C (Ohm/Km)	1.21	0.780	0.554	0.386	0.272	0.206
Vezetőképeség 60%-os terhelésnél	175 A	230 A	290 A	365 A	460 A	560 A
Vezetőképeség 35%-os terhelésnél	230A	300A	375A	480A	600A	730A
Cikkszám	341NEO111016	341NEO111025	341NEO111035	341NEO111050	341NEO111070	341NEO111095

PLAZMAVÁGÁS

CUT **160** IGBT
CUT **120** IGBT
CUT **70** IGBT
CUT **130 CNC** PILOT
CUT **80 CNC** PILOT
CUT **50 CNC** PILOT
CUT **50 COM** PILOT
CUT **50** IGBT

CUT

PLAZMAVÁGÁS

CUT 160 IGBT

IGBT inverter technológiás plazmavágó gép.

IGBT

HF

CE



		CUT 160 IGBT	
	Cikkszám	800CUT160IGBT	
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	
	Ívgyújtás	HF	
	THC - Magasságszabályozás	✗	
	DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	
	Digitális LED kijelző	✗	
	CNC kompatibilitás	✗	
	2T/4T	✓	
	EMC	✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék plazmapisztoly		CUT 151
	Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		55 mm
	vágható anyagvastagság	szénacél	50 mm
		rozsdamentes acél	50 mm
		alumínium	30 mm
		réz	25 mm
	Fázisszám		3
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel		44.3 A /
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
	Hatásfok		85 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		160A @ 100%
	Kimeneti áram		20 A - 160 A
	Munkafeszültség		88V - 144V
	Üresjáratú feszültség		350 V
	Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S	
Tömeg		55 kg	
Méret (HxSxM)		800 x 440 x 760 mm	

PLAZMAVÁGÁS

IGBT inverter technológiás, hordozható, CNC kompatibilis, plazmavágó gépek.



		CUT 130 CNC MULTIARC	CUT 80 CNC PILOT	
	Cikkszám	800CUT130MCNC	800CUT80PTCNC	
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT	
	Ívgyújtás	HF/PILOT	PILOT	
	THC - Magasságszabályozás	✓	✓	
	DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	✗	
	Digitális LED kijelző	✓	✗	
	CNC kompatibilitás	✓	✓	
	2T/4T	✗	✗	
	EMC	✓	✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék plazmapisztoly		PT100	PT80
	Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		60 mm	35 mm
	vágható anyagvastagság	szénacél	45 mm	25 mm
		rozsdamentes acél	45 mm	25 mm
		alumínium	36mm	20 mm
		réz	20mm	14 mm
	Fázisszám		3	3
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel		28A / 28A	17.4A / 16.5A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.76	0.76
	Hatásfok		85 %	85 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		100A @ 100%	65A @ 90% 61A @ 100%
	Kimeneti áram		20A - 100A	20A - 65A
	Munkafeszültség		88V - 125V	88V - 106V
	Üresjáratú feszültség		420V	300V
	Szigetelési osztály		H	H
	Védelmi osztály		IP23	IP23
	Tömeg		30.5 kg	26.5 kg
Méret (HxSZxM)		630 x 240 x 445 mm	630 x 240 x 445 mm	

PLAZMAVÁGÁS

IGBT inverter technológiás hordozható plazmavágó gépek.

CUT 120 IGBT



CUT 70 IGBT



CUT 50 IGBT



		CUT 120 IGBT	CUT 70 IGBT	CUT 50 IGBT
	Cikkszám	800CUT120IGBT	800CUT70IGBT	800CUT50IGBT
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT
	Ívgyújtás	HF	HF	PILOT
	THC - Magasságszabályozás	✓	✗	✗
	DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	✗	✗
	Digitális LED kijelző	✓	✓	✓
	CNC kompatibilitás	✓	✗	✗
	2T/4T	✓	✓	✗
	EMC	✓	✓	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék plazmapisztoly	CUT141	CUT81	CUT81
	Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	35 mm	30 mm	15 mm
	vágható anyagvastagság	szénacél	25 mm	25 mm
		rozsdamentes acél	25 mm	25 mm
		alumínium	20 mm	15 mm
		réz	15 mm	12 mm
	Fázisszám	3	3	1
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel	28A / 21.7A	13.8A / 10.7A	28.5A /
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	0.93
	Hatásfok	85 %	85 %	85 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	120A @ 60% 90A @ 100%	70A@60% 54A@100%	50A @ 60% 40A @ 100%
	Kimeneti áram	20A - 120A	20A - 70A	10A - 50A
	Munkafeszültség	88V - 128V	88V - 108V	100V

PLAZMAVÁGÁS

IGBT

PILOT
ARC

THC

CE

CUT 50 CNC PILOT



IGBT inverter technológiás, hordozható, plazma-
vágó gép beépített levegő kompresszorral.

IGBT

PILOT
ARC



CE

CUT 50 COM PILOT



		CUT 50 CNC PILOT	CUT 50 COM PILOT	
	Cikkszám	800CUT50PTCNC	800CUT50PTCOM	
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT	
	Ívgyújtás	PILOT	PILOT	
	THC - Magasságszabályozás	✓	✗	
	DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	✓	
	Digitális LED kijelző	✗	✗	
	CNC kompatibilitás	✓	✗	
	2T/4T	✗	✗	
	EMC	✓	✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék plazmapisztoly		PT40	PT40
	Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		20 mm	18 mm
	vágható anyagvastagság	szénacél	16 mm	14 mm
		rozsdamentes acél	16 mm	14 mm
		alumínium	12 mm	14 mm
		réz	12 mm	5 mm
	Fázisszám		1	1
	Hálózati feszültség		230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel		32A / 24.8A	32.8A / 25.4A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.7	0.93
	Hatásfok		85 %	85 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		40A @ 60% 30A @ 100%	40A @ 60% 31A @ 100%
	Kimeneti áram		20A - 40A	20A - 40A
	Munkafeszültség		88V - 96V	88V - 96V
	Üresjáratú feszültség		220V	159V
	Szigetelési osztály		H	H
	Védelmi osztály		IP23	IP23
Tömeg		6.2 kg	17.9 kg	
Méret (HxSxM)		460 x 146 x 278 mm	480 x 210 x 340 mm	

PLAZMAVÁGÓ GÉPEK



		CUT 160 IGBT	CUT 130 CNC MULTIARC	CUT 80 CNC PILOT	
FUNKCIÓK	Cikkszám	800CUT160IGBT	800CUT130MCNC	800CUT80PTCNC	
	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT	
	Ívgyújtás	HF	HF/PILOT	PILOT	
	THC - Magasságszabályozás	✗	✓	✓	
	DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	✗	✗	
	Digitális LED kijelző	✗	✓	✗	
	CNC kompatibilitás	✗	✓	✓	
	2T/4T	✓	✗	✗	
	EMC	✓	✓	✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék plazmapisztoly	CUT 151	PT100	PT80	
	Vágható anyagvastagság (darabolás) - acél	55 mm	60 mm	35 mm	
	vágható anyagvastagság	szénacél	50 mm	45 mm	25 mm
		rozsdamentes acél	50 mm	45 mm	25 mm
		alumínium	30 mm	36mm	20 mm
		réz	25 mm	20mm	14 mm
	Fázisszám	3	3	3	
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	44.3 A	28A / 28A	17.4A /16.5A	
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.76	0.76	
	Hatásfok	85 %	85 %	85 %	
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	160A @ 100%	100A @ 100%	65A @ 90% 61A @ 100%	
	Kimeneti áram	20 A - 160 A	20A - 100A	20A - 65A	
	Munkafeszültség	88V - 144V	88V - 125V	88V - 106V	
	Üresjáratú feszültség	350 V	420V	300V	
	Szigetelési osztály	F	H	H	
	Védelmi osztály	IP21S	IP23	IP23	
	Tömeg	55 kg	30.5 kg	26.5 kg	
	Méret (HxSzxm)	800 x 440 x 760 mm	630 x 240 x 445 mm	630 x 240 x 445 mm	



CUT 120 IGBT	CUT 70 IGBT	CUT 50 IGBT	CUT 50 CNC PILOT	CUT 50 COM PILOT
800CUT120IGBT	800CUT70IGBT	800CUT50IGBT	800CUT50PTCNC	800CUT50PTCOM
IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
HF	HF	PILOT	PILOT	PILOT
✓	✗	✗	✓	✗
✗	✗	✗	✗	✓
✓	✓	✓	✗	✗
✓	✗	✗	✓	✗
✓	✓	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓
CUT141	CUT81	CUT81	PT40	PT40
35 mm	30 mm	15 mm	20 mm	18 mm
25 mm	25 mm	12 mm	16 mm	14 mm
25 mm	25 mm	12 mm	16 mm	14 mm
20 mm	15 mm	7 mm	12 mm	14 mm
15 mm	12 mm	5 mm	12 mm	5 mm
3	3	1	1	1
3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC ±10% 50/60Hz	230V AC ±10% 50/60Hz	230V AC ±10% 50/60Hz
28A / 21.7A	13.8A / 10.7A	28.5A	32A / 24.8A	32.8A / 25.4A
0.93	0.93	0.93	0.7	0.93
85 %	85 %	85 %	85 %	85 %
120A @ 60% 90A @ 100%	70A@60% 54A@100%	50A @ 60% 40A @ 100%	40A @ 60% 30A @ 100%	40A @ 60% 31A @ 100%
20A - 120A	20A - 70A	10A - 50A	20A - 40A	20A - 40A
88V - 128V	88V - 108V	100V	88V - 96V	88V - 96V
350 V	280 V	230 V	220V	159V
F	F	F	H	H
IP21S	IP21S	IP21S	IP23	IP23
40 kg	30 kg	9 kg	6.2 kg	17.9 kg
650 x 330 x 620 mm	480 x 220 x 380 mm	410 x 170 x 320 mm	460 x 146 x 278 mm	480 x 210 x 340 mm

CUT IGrip PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK

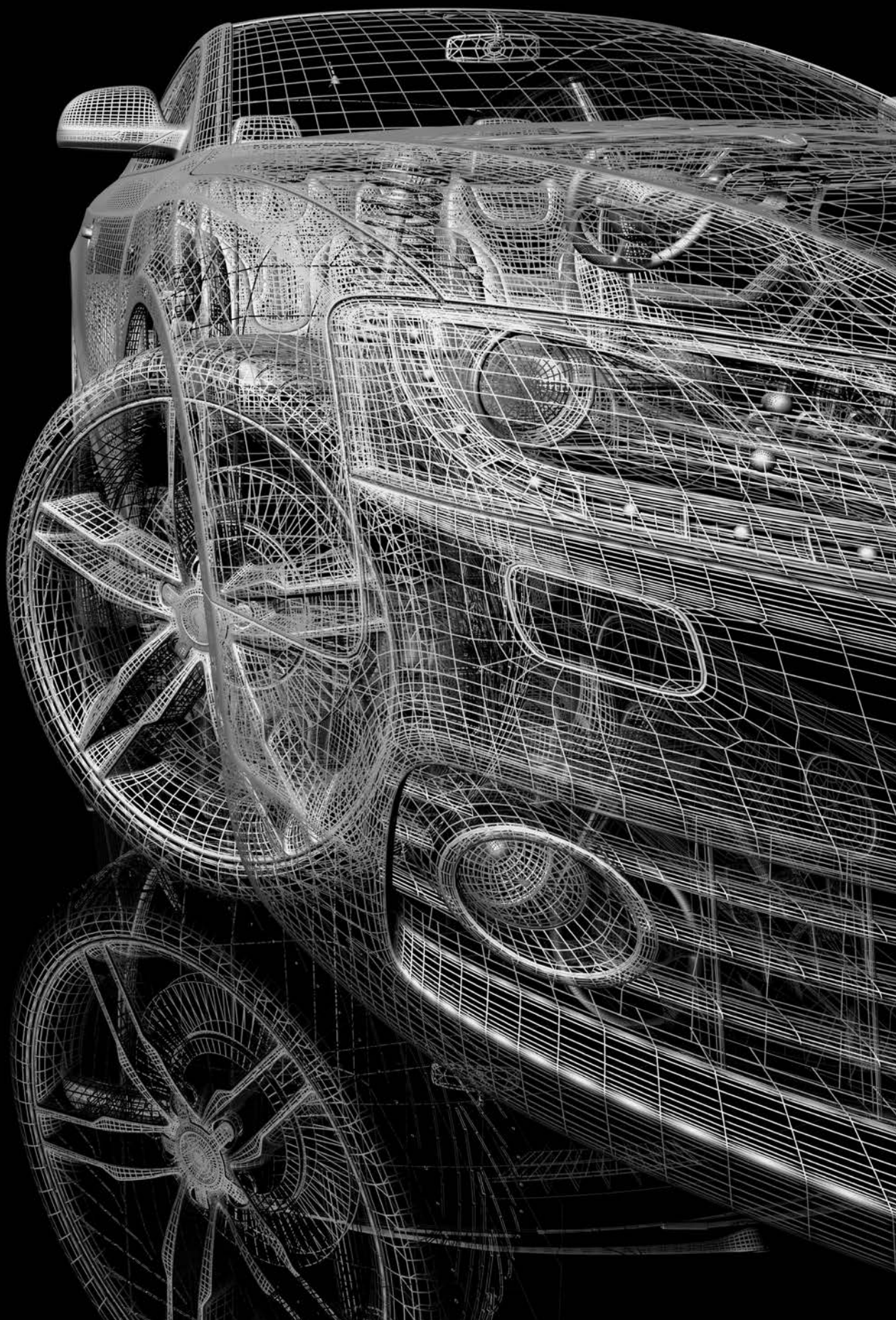
PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK MAGAS-FREKVENCIÁS GYÚJTÁSSAL

		IGrip CUT81	IGrip CUT141	IGrip CUT151
				
3/8 G	6 m	800CUTIP81T	-	-
M14 x 1	6 m	800CUTIP81S	800CUTIP141S	-
Central	6 m	800CUTIP81C	800CUTIP141C	800CUTIP151C
Csúcsfeszültség		500 V	500 V	500 V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		160l/perc	210 l/perc	220 l/perc
Terhelhetőség		80A @ 60%	140A @ 60%	150A @ 60%
		60A @ 100%	100A @ 100%	100A @ 100%
Gyújtás		HF (magas-frekvenciás ív)	HF (magas-frekvenciás ív)	HF (magas-frekvenciás ív)
Gáz utánáramlás idő		min 80 mp.	min 140 mp.	min 150 mp.



PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK PILOT GYÚJTÁSSAL

		IGrip PT40	IGrip PT80	IGrip PT100
				
Centrál	6 m	800CUTIP40PC	800CUTIP80PC	800CUTIP100PC
Csúcsfeszültség		500V	500V	500V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		100 l/perc	110 l/perc	200 l/perc
Terhelhetőség		40A @ 60%	80A @ 60%	100A @ 60%
		25A @ 100%	60A @ 100%	80A @ 100%
Gyújtás		PILOT	PILOT	PILOT
Gáz utóáramlás idő		min. 35 mp.	min. 80 mp.	min. 80 mp.



MŰANYAG JAVÍTÁS-HEGESZTÉS

MŰANYAG JAVÍTÓ KÉSZÜLÉK



A készülék alkalmas gépjármű lökhárítók, motorkerékpár műanyag burkolatok és más műanyag alkatrészek javítására, megerősítésére. Az alkalmazásnak megfelelően beállítható a hőmérséklet, 4 fokozatban. (19272)

1 - vékony műanyagok 5 mm-ig

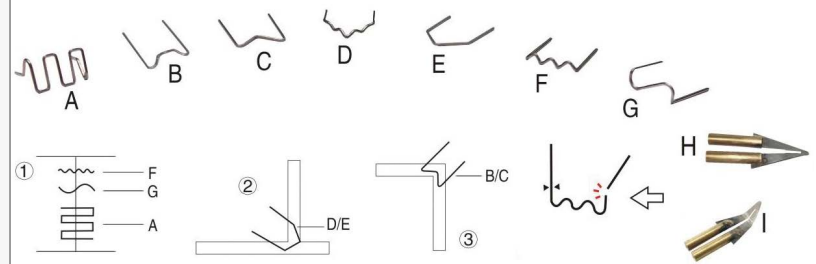
2 - 5 mm vastag műanyagok

3 - 5 mm felett kemény műanyagok olvasztásához és simításához

4 - olvasztáshoz, simításhoz és vágáshoz

	19272	19273
Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz	
Hőmérséklet fokozat	4	1
Tűzés	✓	
Hegesztés	✓	
Hegesztési módok	gyors hevítés/hűtés	
Hegesztőáram tartomány	65A	7A-45A
Tömeg	4 kg	0,76 kg
Méret	220 x 130 x 120 mm	239 x 49 x 61 mm
Cikkszám	800CARRPWELD	800HANDPLWELD

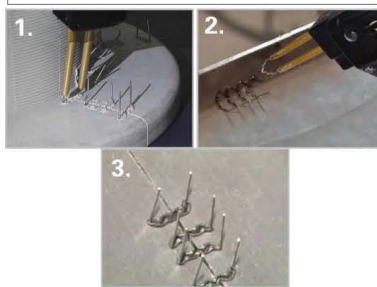
KÉZI MŰANYAG JAVÍTÓ



Műanyag hegesztés



Tűzés



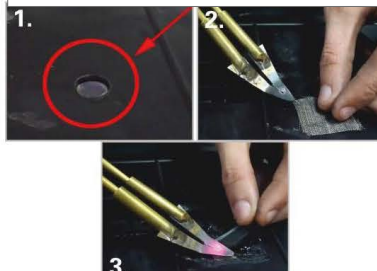
Felület simítás



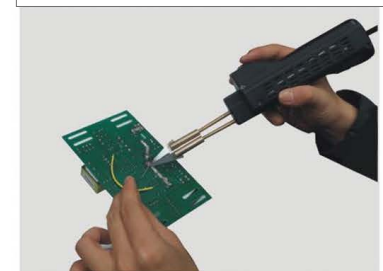
Hevítő vágás



Lyukak pótlása



Ón forrasztás



HORPADÁS JAVÍTÁS

DIGI SPOT

Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	12A
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	3000A @ 5%
Hegesztőáram	3000A
Tömeg	22 kg
Méret	346 x 220 x 280 mm
Cikkszám	800DIGISPOTW



3 digitálisan vezérelt funkció:

- Kézi módban: Alátét hegesztés / Szén hevítés
- Impulzus módban: Vasalás / Felület egyengetés
- Automata módban: gyors horpadás kihúzás

2 féle Időzítési mód

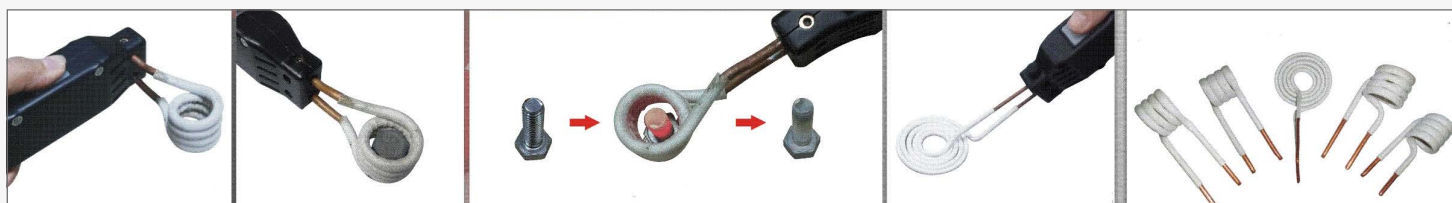
- folyamatos hegesztés
- beállítható, időzített hegesztés



INDUCTION HEATER 100 kHz

Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	2 kW
Max. áramfelvétel	5A
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	15%
Kimeneti frekvencia	100 kHz
Tömeg	4,4
Méret	335 x 105 x 170
Cikkszám	800STRMHEATER

Az indukciós hevítő a magas-frekvenciás mágneses mezőt felhasználva, gyorsan és egyenletesen melegíti fel a mágnesezhető fémből készült alkatrészeket. A magas frekvencia segít a hevítéssel érintett zóna csökkentésében, így a hevítés koncentráltabb. Erősen korrodált csavarkötések vagy ragasztóval rögzített kötések oldása mellett számtalan alkalmazási lehetőséget kínál. A három választható, időzített üzemmód a megfelelő hőmérséklet elérését segíti. A különböző hevítő adapterek az egységcsomag részei.



VÍZALATTI HEGESZTÉS

VÍZALATTI HEGESZTŐ ESZKÖZÖK

	Cikkszám	Jellemzők
	900PCBR20	BR-20 VÍZALATTI HEGESZTŐPISZTOLY Kialakítása biztosítja a hegesztő elektróda ideális szögben tartását hegesztéskor, megkönnyítve ezzel a hegesztő munkavégzését. A mozgatható befogópofa kialakítás, széles elektródaátmérő tartomány befogadását teszi lehetővé. A réz alkatrészek hosszú élettartamot biztosítanak extrém körülmények között is.
	900PCUWEZ1	EasyTouch VÍZALATTI HEGESZTŐ ELEKTÓDA Jó ár/érték arányú elektróda kiváló teljesítménnyel. Könnyen kezelhető és könnyen tisztítható.
	900PCUWEZ2	
	900PCUWCS1	SoftTouch VÍZALATTI HEGESZTŐ ELEKTÓDA A szabadalmaztatott BroCote™ bevonat technológia teszi különösen vízmentessé a penetrációt és közvetlenül biztosítja a következetes, minősíthető hegesztési varratok elkészítését, költséges utómunka nélkül.
	900UWKS	VÍZALATTI HEGESZTŐ KÉSZLET KÉSES KAPCSOLÓ A bűvár biztonságát és a hegesztési teljesítményt egyaránt meghatározza egy kiváló minőségű In-Line késes kapcsoló használata. Terhelhetőség: 400 A



KÁBELDOBOK

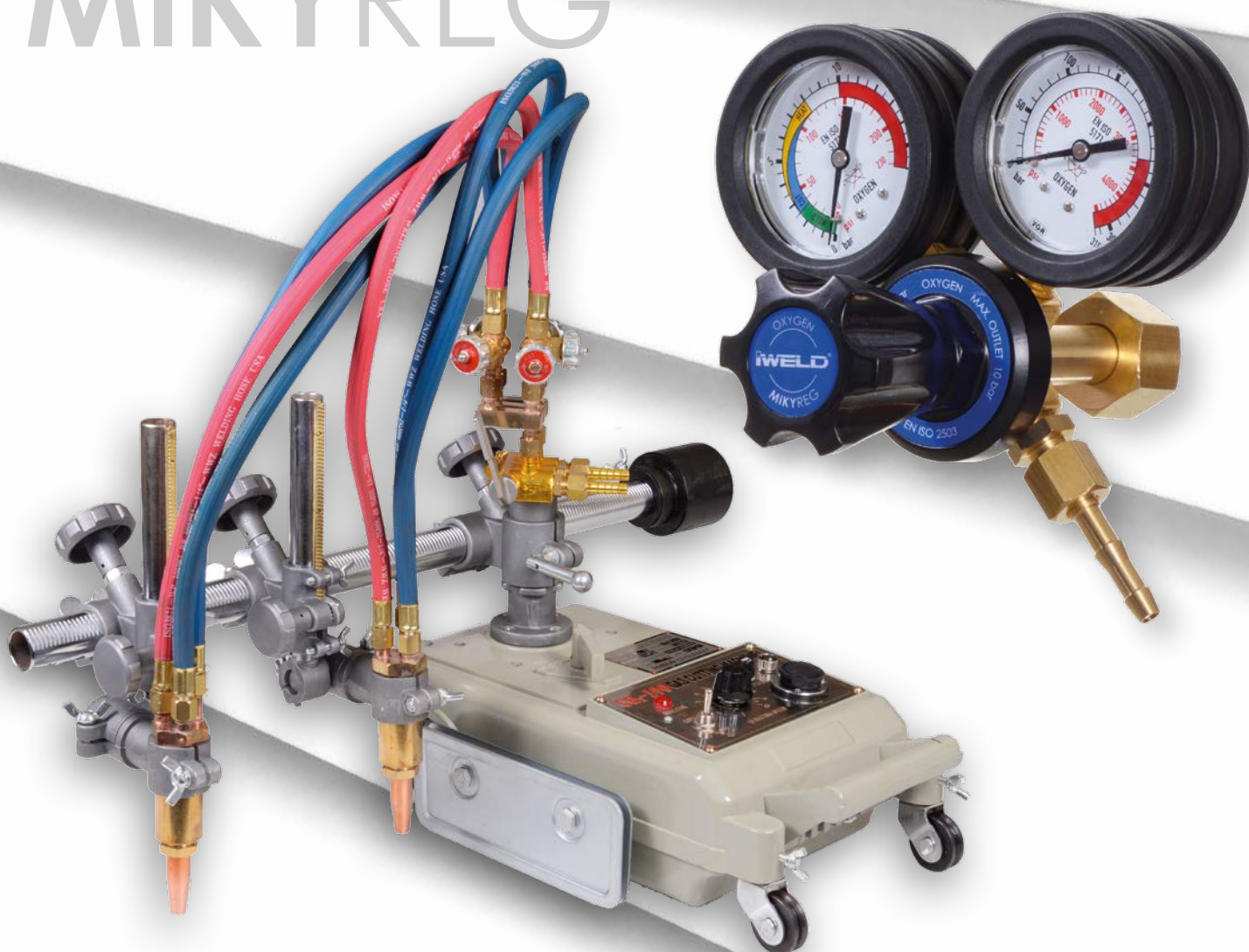
Kábeldobok 4 db földelt aljzattal, termikus védelemmel.

Cikkszám	Keresztmetszet/hossz	Kábel típusa	Csatlakozó aljzat típusa	Max. terhelés feltételek-kitekerve	Védelmi osztály
34CBEXT31540M	3x1,5mm ² /40m	H05VV-F PVC	2P+T+T 16A 250V~	1000W-3000W	IP20
34CBEXT31525M	3x1,5mm ² /25m				
34CBEXT33540M	3x1,5mm ² /40m	H07RN-F Gumi	2P+T+T 18A 250V~	2000W-3000W	IP54
34CBEXT33525M	3x1,5mm ² /25m				
34CBEXT32533M	3x2,5mm ² /33m				
34CBEXT32525M	3x2,5mm ² /25m				

DYNACUT



MIKYREG

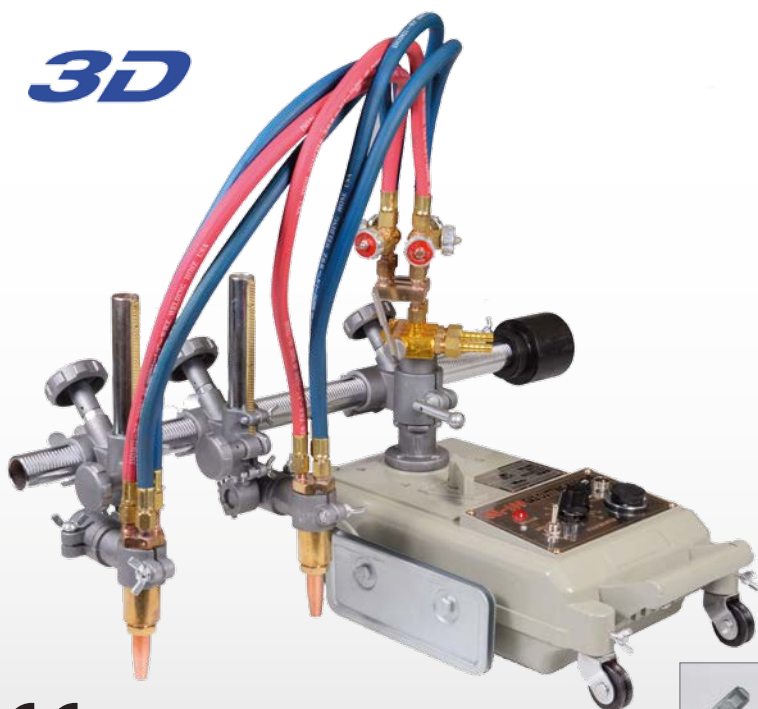


DYNAMAT

HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓK

DYNAMAT

3D



CE

8000CG1100



8000CZR52



DYNAMAT

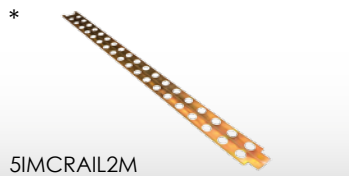
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNG- ÉS PLAZMAVÁGÓ

- Fúvókakeveréses hordozható kétféjes gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás: 50-750mm/perc között
- Plazmavágáshoz tartó prizma és csatlakozás a vezérléshez
- Alaptartozék a körző és 2x1,8m-es vezető sín
- Vágható kör átmérő 160-2000mm-ig
- Gép súlya: 21 kg

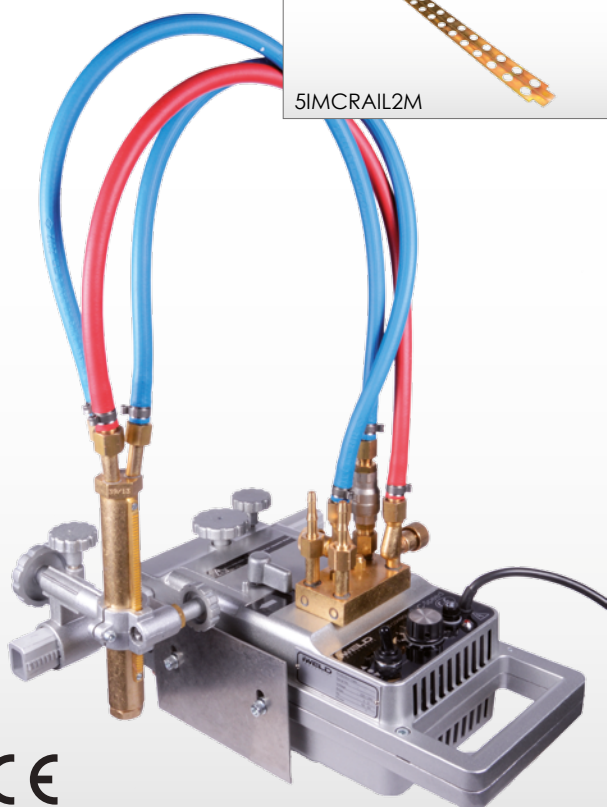


IMC-SPEED

*



5IMCRAIL2M



CE

5IMCSPEED

IMC-SPEED

HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓ

- Fúvókakeveréses hordozható gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás: 75-700mm/perc között
- Alaptartozék a körző
- Vágható kör átmérő 80mm-1340mm-ig
- Opció tartozék: 2m-es vezető sín (*)
- Gép súlya: 13 kg

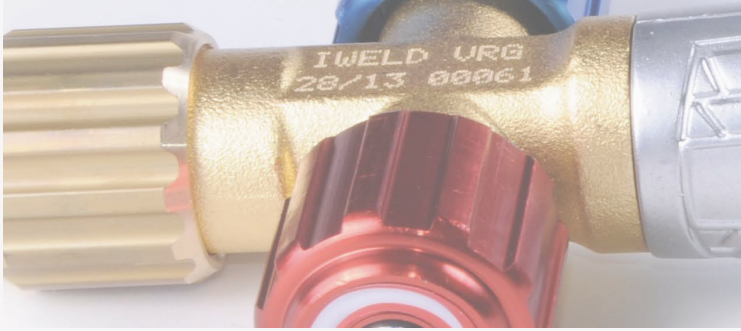


KÉZI LÁNGHEGESZTŐ ÉS -VÁGÓ RENDSZEREK

VRG SET

A VRG 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az összes Varga rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárok, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak.

További előnye a VRG rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, golyós szelepes, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő, ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.



5VRGCWSET

IWELD KOMBI 20 SET

Az IK-20 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az MMG BK-20, RK-20, AGA X311 rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárok, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak.

További előnye az IK-20-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.

Az acetilén-oxigén üzemű RK-A típusú fúvókák, akárcsak a régebbi MMG BK-20 és AGA X311-es rendszereknél tömbfúvókák, azaz egyetlen ötvöztött vörösréz anyagból készülnek, így élettartamuk nem csak lényegesen hosszabb a többbrészes fúvókáknál, de a hengeres hevítőlánc és vágó-oxigén csatornái is könnyen tisztíthatók.



5IK20CWSET

IWELD KOMBI 30 SET

Az IK-30-as 6 égőszáras készlet egy modern, biztonságos autogén rendszer ami a megfelelő vágófúvóka kiválasztásával bármilyen égőgázzal használható vágásra. Ez a rugalmasság nem csak takarékos vágást biztosít, de egyúttal a fúvóka-keverésű rendszer egy lényegesen biztonságosabb technológia az injektoros lángvágó berendezéseknél. További előnye az IK-30-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.



5IK30CWSET

KÉZI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK

DYNACUT

DYNACUT 1000.75



80DYNACUT1000

MSZ EN 5172



FÚVÓKAKEVERÉSES KÉZI LÁNGVÁGÓ PISZTOLY

- A fúvókakeverésű vágópisztollyal minden járatos égőgázzal (acetilén, propán, PB, földgáz) vághat, ha ahhoz a gázfajtához gyártott vágófúvókát párosít.
- Az előremutató dizájnának köszönhetően sokkal több célra használhatja vágókiegészítőjét, egy lényegesen nagyobb fúvóka választéknak köszönhetően. Nem csak különböző égőgáz típusú, de speciális gyökfáragó, szegecs- és bordavágó, roncsvágó fúvókákat is talál eltérő vágási feladatokhoz.
- A modern tervezés gáztakarékosabb alkalmazást is eredményez, de nem utolsósorban a fúvókakeverésű rendszer, a konstrukcióból adódóan, sokkal biztonságosabb, visszaégés ellen teljesen védett.

A visszaégés gátló patronok használata ezen eszköznél sem nélkülözhető!



DYNACUT 500

80DYNACUT500

	Teljes hossz	Vágófejsszög
DYNACUT 500	500 mm	90°
DYNACUT 500.75	500 mm	75°
DYNACUT 1000.75	1155 mm	75°



ANME ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8769091ANME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	180-265 l/h	460-495 l/h	0,35 bar	180-264 l/h
8769092ANME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8769093ANME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	252-360 l/h	730-1203 l/h	0,40 bar	240-305 l/h
8769094ANME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	288-393 l/h	1310-2006 l/h	0,40 bar	284-358 l/h
8769095ANME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	360-422 l/h	2070-3084 l/h	0,40 bar	331-417 l/h
8769096ANME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	417-518 l/h	3675-3981 l/h	0,40 bar	381-530 l/h
8769097ANME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	545-930 l/h	4856-5263 l/h	0,45 bar	500-670 l/h



PNME PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8769068PNME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	165-250 l/h	460-800 l/h	0,3 bar	172-260 l/h
8769067PNME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	216-360 l/h	922-1310 l/h	0,3 bar	180-320 l/h
8769057PNME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	237-368 l/h	1390-1605 l/h	0,4 bar	201-350 l/h
8769058PNME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	345-490 l/h	1585-1970 l/h	0,4 bar	330-389 l/h
8768983PNME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	304-633 l/h	2086-2963 l/h	0,6 bar	338-462 l/h
8769066PNME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	538-753 l/h	3045-3985 l/h	0,7 bar	402-561 l/h
8769067PNME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	603-888 l/h	4710-5058 l/h	0,8 bar	338-590 l/h



SCR PROPÁN-OXIGÉN RONCSVÁGÓ FÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8768681SCR1	3-50 mm	3,0-5,5 bar	200-550 l/h	960-2300 l/h	0,3 bar	180-390 l/h
8768682SCR2	50-100 mm	4,0-6,0 bar	230-650 l/h	2600-3300 l/h	0,4 bar	300-550 l/h
8768683SCR3	100-200 mm	5,5-6,5 bar	400-1000 l/h	3200-4300 l/h	0,5 bar	380-620 l/h
8768684SCR4	200-300 mm	6,0-7,0 bar	700-1200 l/h	44500-5100 l/h	0,7 bar	450-700 l/h
8768685SCR5	300-500 mm	6,5-8,0 bar	1100-1500 l/h	5200-6200 l/h	0,8 bar	600-900 l/h



ARVC ACETILÉN-OXIGÉN BORDA ÉS SZEGECSVÁGÓ FÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8ARVC1951	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8ARVC1952	25-50 mm	4,0-5,0 bar	252-390 l/h	730-1803 l/h	0,40 bar	255-345 l/h



AGNME ACETILÉN-OXIGÉN GYÖKFARAGÓ FÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8AGNME13	7-13 mm	4,0-6,0 bar	380-450 l/h	2000-3000 l/h	0,40 bar	300-430 l/h
8AGNME19	12-19 mm	4,5-6,5 bar	400-550 l/h	3300-4000 l/h	0,40 bar	380-560 l/h

LÁNGVÁGÓ FÚVÓKÁK

KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

VRG ACETILÉN-OXIGÉN / PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
814001025VRGK	814001022VRG1	3-30 mm	2,0-4,0 bar	670-580	1900-3150 l/h	0,2-0,8 bar	320-570 l/h
	814001022VRG2	30-80 mm	4,0-6,0 bar	580-510	5400-7500 l/h	0,3-0,8 bar	650-800 l/h
	814001022VRG3	80-150 mm	6,0-8,0 bar	510-400	10000-12500 l/h	0,4-0,8 bar	850-920 l/h



RKA ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
81 400 1108RKA1	3-8 mm	2,0-3,0 bar	670-580	800-1100 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
81 400 1108RKA2	8-20 mm	2,0-3,0 bar	580-510	1400-1900 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
81 400 1108RKA3	20-50 mm	2,0-4,0 bar	510-400	2800-5000 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
81 400 1108RKA4	50-100 mm	3,0-5,0 bar	400-250	6000-10000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
81 400 1108RKA5	100-200 mm	4,0-6,0 bar	250-150	13000-19000 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
81 400 1108RKA6	200-300 mm	4,0-7,0 bar	150-100	19000-31000 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



RKP PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
814001117RKP1	3 - 8 mm	2,0-3,0 bar	620-520	1200-1900 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
814001117RKP2	8 - 20 mm	2,0-3,0 bar	520-490	2100-2600 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
814001117RKP3	20 - 50 mm	2,0-4,0 bar	490-380	4100-7500 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
814001117RKP4	50 - 100 mm	3,0-5,0 bar	380-240	9000-15000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001117RKP5	100 - 200 mm	4,0-6,0 bar	240-130	19000-29500 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
814001117RKP6	200 - 300 mm	4,0-7,0 bar	130-90	30500-43500 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



SK ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
813001003	813001067	3-5 mm	10,0 bar	670-580	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
	813001035	5-15 mm	10,0 bar	580-510	2050 l/h	0,3-0,8 bar	700 l/h
	813001036	15-30 mm	10,0 bar	510-400	3750 l/h	0,4-0,8 bar	620 l/h
	813001037	30-60 mm	10,0 bar	400-250	5700 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
	813001038	60-100 mm	10,0 bar	250-150	10 000 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
813001005	813001039	100-200 mm	10,0 bar	150-100	16 000 l/h	0,5-0,8 bar	750 l/h
	813001040	200-300 mm	10,0 bar	100-50	34 000 l/h	0,5-0,8 bar	1050 l/h



IK11 AXETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
8768826LSA1	1-3 mm	1,5-1,8 bar	1200-600	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
8768826LSA2	3-8 mm	1,5-2,0 bar	500-380	2050 l/h	0,2-0,8 bar	700 l/h
8768826LSA3	8-20 mm	3,0-4,0 bar	380-320	3750 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768826LSA4	20-50 mm	4,0-4,5 bar	320-200	5700 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768826LSA5	50-100 mm	4,5-5,0 bar	200-180	10 000 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h



GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

AMID ACETILÉN-OXIGÉN GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

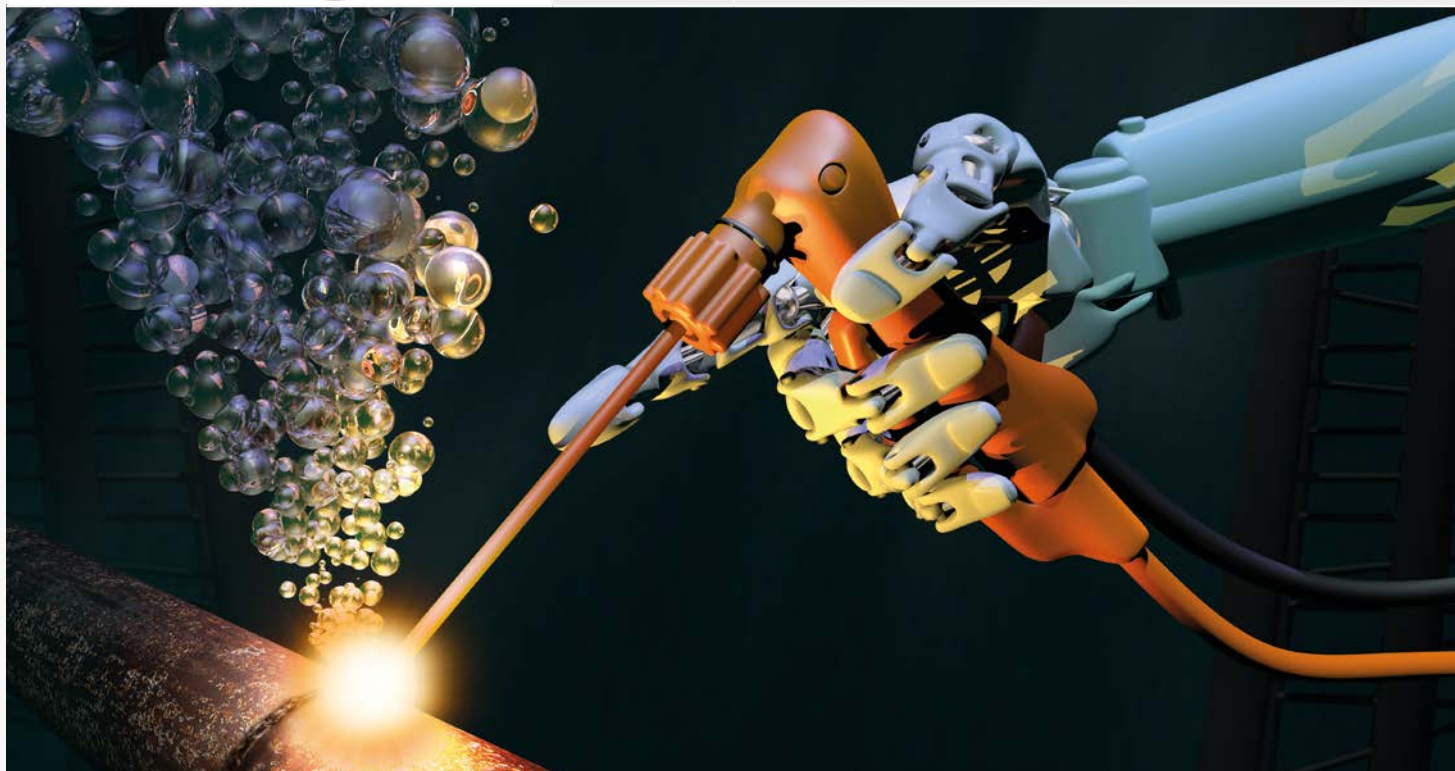
Cikkszám	Vágási tartomány	Vágási sebesség (mm/perc)	Fűtő-Oxigén nyomás	Vágó-Oxigén nyomás	Fűtő-Oxigén fogyasztás	Vágó-Oxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
814001450	3-5 mm	740-860	0,1-0,2 bar	2,0-3,0 bar	550 l/h	400-600 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001451	5-10 mm	700-800	0,1-0,2 bar	3,0-5,0 bar	550 l/h	1150-1350 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001452	10-25 mm	470-660	0,1-0,2 bar	6,0-7,5 bar	550 l/h	3000-3500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001453	25-40 mm	400-510	0,1-0,2 bar	6,5-8,0 bar	550 l/h	4500-5500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001454	40-60 mm	350-400	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	5500-7000 l/h	0,3 bar	550-650 l/h
814001455	60-100 mm	250-350	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	9000-11000 l/h	0,3 bar	650-730 l/h
814001456	100-200 mm	130-250	0,4-0,5 bar	6,5-7,0 bar	1500 l/h	12000-14000 l/h	0,4 bar	1300-1500 l/h
814001458	200-300 mm	100-140	0,4-0,5 bar	6,5-7,5 bar	1500 l/h	26000-33000 l/h	0,5 bar	1300-1500 l/h



VÍZALATTI LÁNGVÁGÁS

VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK

	Cikkszám	Jellemzők
	900PCBR22P	BR-22 PLUS VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ KÉSZLET A vízalatti vágópisztoly a legújabb fejlesztésekkel: - az összes gumi alkatrész eltávolítása az oxigén áramlási útjából - PTFE üvegszálas markolat - továbbfejlesztett visszavágás védelem magasabb oxigén áramlás sebességgel - továbbfejlesztett visszacsapószelep a visszaáramlás megakadályozására - tökéletesített befogópatron kialakítás
	900PCBR22	BR-22 VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ KÉSZLET A BR-22 ergonomikus kialakítása a bűvár kényelmét szolgálja és csökkenti az alkar igénybevételét. Tartós korrózióálló anyagokból készül, a legtöbb fém alkatrész sárgaréz. A nem vezető anyagból készült kapcsolókar az oxigénszelepen az egyik legfontosabb biztonsági funkció, ami egyedi és csak a BROCO pisztolyoknál található meg.
	9003818UW25	LÁNGVÁGÓ RÚD 3818UW-25 3/8" X 18" , - bevonatos - 25db/csomag
	900UWBR22C38K	BEFOGÓPATRON UWBR-22 3/8"



NYOMÁSCSÖKKENTŐK

A nyomáscsökkentők teste, magas minőségű, precízen kovacsolt sárgaréz, korrózióálló bevonattal, így a nyomáscsökkentő nem csak évekig megbízható munkatárs, de egyik legszebb dísz is egy modern műhelynek.

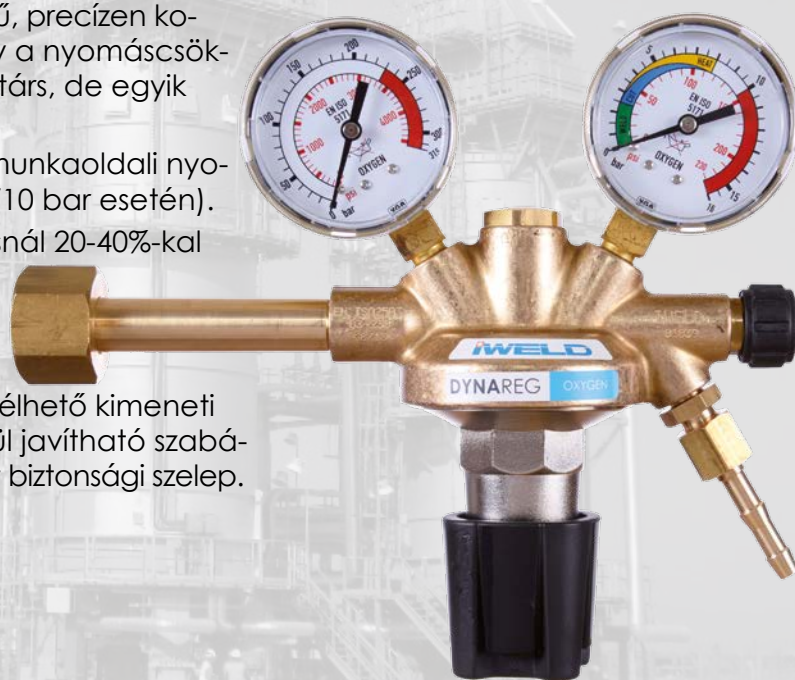
Nagy szabályozó membrán átmérő, stabil munkaoldali nyomás és nagy gázátfolyás; akár 35m³/h (230/10 bar esetén).

Robusztus, erős, tartós kialakítású, az átlagosnál 20-40%-kal nehezebb nyomáscsökkentő ház.

Hosszú termék élettartamra tervezve. Cserélhető kimeneti csatlakozó menet, a ház megbontása nélkül javítható szabályozó szelep, törhetetlen és javítható integrált biztonsági szelep.

Európai tervezés és gyártás.

EN 2503
ISO 9001



DYNAREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23010D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	10 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23020H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23020D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	20 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23040H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	40 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23040D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	40 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO230150 (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	150	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGAC251Y	Acetilén	25 bar	1,5 bar	kengyel (Yoke)	G3/8" LH
5DRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO ₂	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGCO23022LCS (SK) (CZ)	CO ₂	230 bar	22 l/perc	G3/4"	G1/4"
5DRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/perc	G1/2"	G1/4"
5DRGCO23010	CO ₂	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO23020	CO ₂	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO230FLO - rotaméteres	CO ₂	230 bar	30 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGAR230FLO - rotaméteres	Argon	230 bar	30 bar	G1/2"	G1/4"
5DRGN23010	Nitrogén	230 bar	10 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN23050	Nitrogén	230 bar	50 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN230150	Nitrogén	230 bar	150 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGH23010	Hidrogén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"LH	3/8" LH
5DRGAIR23010	Levegő	230 bar	10 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGAIR23040	Levegő	230 bar	40 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGPB201SM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGPB201DM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGFOR23050L	Formáló gáz	230 bar	50 l/perc	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGHE23010	Hélium	230 bar	10 bar	G1/2"	G1/4"

NYOMÁSCSÖKKENTŐK



INERT 300

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGINERT30010	inert	300 bar	10 bar	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT-300FLO	inert	300 bar	30 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30021L	inert	300 bar	21 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30050	inert	300 bar	50 bar	W30x2"	G3/8"



MIKYREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MRGO23010H	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m³/h	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGO23010D	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m³/h	G3/4"	G1/4"
5MRGCO23022L	CO ₂	230 bar	22l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGCO23022L	Argon	230 bar	22l/perc	G1/2"	G1/4"



EN ISO 2503 ISO 9001 CERTIFIED



MINIREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐ

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MNGCO23022S	CO ₂	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"

NYOMÁSCSÖKKENTŐK

MEGAREG

KÖZPONTI NYOMÁSCSÖKKENTŐ EGYSÉG

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5HFLPRGAC	Acetilén	25 bar	1,5 bar 30 m³/h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk
5HFLPRGOX	Oxigén	230 bar	10 bar 300 m³/h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk



DYNALINE

HÁLÓZATI NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Megnevezés	Kimenet	Kimeneti csatlakozás
5DNLOX10REG	Oxigén hálózati nyomáscsökkentő egység	10 bar	G1/4"
5DNLOX10SET	Oxigén hálózati nyomáscsökkentő készlet	10 bar	G1/4"
5DNLAC1REG	Acetilén hálózati nyomáscsökkentő egység	1,5 bar	G3/8" LH
5DNLAC1SET	Acetilén hálózati nyomáscsökkentő készlet	1,5 bar	G3/8" LH
5DNLARCO21SET	Ar/CO ₂ hálózati nyomáscsökkentő készlet	21 l/perc	G1/4"
5DNLARCO21REG	Ar/CO ₂ hálózati nyomáscsökkentő egység	21 l/perc	G1/4"
5DNL2ROTAREG	Iker Rotaméteres hálózati nyomáscsökkentő egység	30 l/perc	G1/4"
5DNL2ROTASET	Iker Rotaméteres hálózati nyomáscsökkentő készlet	30 l/perc	G1/4"
5DNLROTAMET304	Rotaméter	30 l/perc	1/4"
5DNLROTAMET308	Rotaméter	30 l/perc	3/8"



ŐRLÁNGOS GÁZMEGTAKARÍTÓ SZELEP

Cikkszám	Gázfajta	Bemeneti csatlakozás égőgáz	Kimeneti csatlakozás égőgáz	Bemeneti csatlakozás oxigén	Kimeneti csatlakozás oxigén
5ECOFLAMEAC	Acetilén	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"
5ECOFLAMEPB	Pb	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"



FB 30

3 FUNKCIÓS VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK - nyomáscsökkentőkre, hálózati vételi helyekre

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét
- TV : termikus zárószelep

A magasabb biztonság mellett a nagyobb átfolyás és az alacsonyabb nyomásesés miatt, a lehető legjobb választás nyomáscsökkentőre, elvételi helyekre.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm³/h)	NV	FA	TV
FB30 OXIGÉN	20,0	120,0	✓	✓	✓
FB30 ÉGŐGÁZOK			✓	✓	✓
C ₂ H ₂ Acetilén (A)	1,5	18,5	✓	✓	✓
C ₃ H ₈ Propán (P)	5,0	38,0	✓	✓	✓
C ₄ H Földgáz (M)	5,0	38,0	✓	✓	✓
H ₂ Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	✓

	FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G1/4"	51030FB3RO
	FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G3/8"	51034FB3RO
	FB30 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA	51130FB3RF

FB 20

2 FUNKCIÓS VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK - elsősorban markolatokra, nyomáscsökkentőkre, valamint hálózati vételi helyekre, kis és közepes gázéltelt igénylő munkákhoz illetve kézi lángvágóra.

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét

Rendkívül kompakt mérete, könnyű súlya ellenére is teljesíti az EN 730-1 szabvány követelményeit.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm³/h)	NV	FA	TV
FB20 OXIGÉN	20,0	60,0	✓	✓	✗
FB20 ÉGŐGÁZ			✓	✓	✗
C ₂ H ₂ Acetilén (A)	1,5	12,0	✓	✓	✗
C ₃ H ₈ Propán (P)	5,0	32,0	✓	✓	✗
C ₄ H Földgáz (M)	5,0	32,0	✓	✓	✗
H ₂ Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	✗

	FB20 OXIGÉN REDUKTORRA	51128FB2RO
	FB20 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA	51118FB2RF
	FB20 OXIGÉN MARKOLATRA	51128FB2SO
	FB20 ÉGŐGÁZ MARKOLATRA	51118FB2SF

TÖMLŐSZERELVÉNYEK

GYORSCSATLAKOZÓK NYOMÁSCSÖKKENTŐRE EN 561

égőgáz	•	G3/8" LH	8QCSHACE38LH
oxigén	•	G3/8"	8QCSHOXY38RH
oxigén	•	G1/4"	8QCSHOXY14RH
semleges gázok	•	G3/8"	8QCSHINR38RH
semleges gázok	•	G1/4"	8QCSHINR14RH



ROZSDAMENTES TÖMLŐVÉGEK

égőgáz	•	5,0 mm	8QCSREGACE50
égőgáz	•	6,3 mm	8QCSREGACE63
égőgáz	•	8,0 mm	8QCSREGACE80
oxigén	•	5,0 mm	8QCSREGOXY50
oxigén	•	6,3 mm	8QCSREGOXY63
oxigén	•	8,0 mm	8QCSREGOXY80
semleges gázok	•	6,3 mm	8QCSREGINR63
semleges gázok	•	8,0 mm	8QCSREGINR80



HOLLANDI ANYÁS TÖMLŐVÉGEK

Tömlővégek	Ø 4.0 mm 1/4"	14066500
	Ø 4.0 mm 3/8"	14099498
	Ø 6.3 mm 1/4"	548201113726
	Ø 6.3 mm 3/8"	548201113729
	Ø 8.0 mm 3/8"	548201113730
Hollandi anyák	1/4"	548900032037
	1/4" LH	4712020
	3/8"	548200018934
	3/8" LH	548200018932



TÖMLŐTOLDÓK

Menetes toldóidomok	1/4"-1/4"	14008810
	3/8"-3/8"	14008811
	3/8"-3/8" LH	14008812
Tömlőtoldók	Ø 4 mm	14008031
	Ø 6 mm	14008038
	Ø 8 mm	14008094



TÖMLŐBILINCSEK

Egyfüles betétgyűrűs tömlőbilincsek	8,7	Ø 7,0-8,2	mm	C100000435
	9,5	Ø 7,5-9,0	mm	C100000437
	10,5	Ø 8,5-10,0	mm	C100000441
	11,3	Ø 9,1-10,8	mm	C100000438
	12	Ø 9,5-11,5	mm	C100000439
	12,8	Ø 10,3-12,3	mm	C100000440
	13,3	Ø 10,6-12,6	mm	C100000442
	14,5	Ø 11,8-13,8	mm	C100000454
	15	Ø 12,3-14,3	mm	C100000455
	16,5	Ø 13,2-15,8	mm	C100000459
	25,5	Ø 22,0-24,8	mm	C100000458
	30,7	Ø 26,5-30,0	mm	C100000456
Menetes tömlőbilincsek /W4/		Ø 10,0-16,0	mm	C100000047
		Ø 8,0-12,0	mm	C100000046

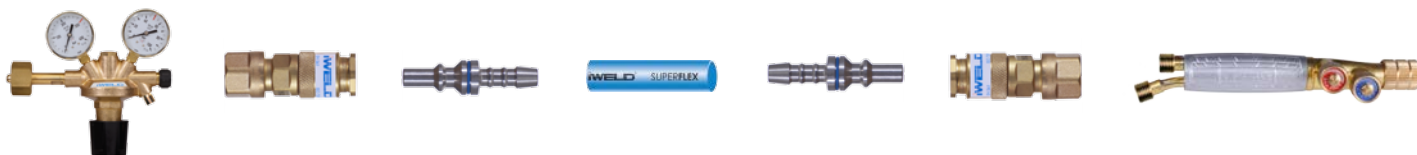


TIPIKUS CSATLAKOZÁSI MÓDOK GYORS-CSATLAKOZÓVAL

Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, visszaégésgátló patron használatával



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval, visszaégésgátló patron használatával



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, tömlőtoldóval és visszaégésgátló patron használatával



A tömlővégeket szorítóbilinccsel kell rögzíteni!

SZIMPLA PALACKSZÁLLÍTÓ KOCSI

VT013000



DUPLA PALACKSZÁLLÍTÓ KOCSI

VT010000



GÁZELLÁTÁS TARTOZÉKOK

GTC-100

VÉDŐGÁZ MEGTAKARÍTÓ NYOMÁSCSÖKKENTŐ

Szakaszos, rövid hegesztési varratok esetén használata akár 30% védőgáz megtakarást is eredményezhet. Működési elve egyszerű, a gázellátó rendszerbe építve, mint egy második lépcsős nyomáscsökkentő akadályozza meg a nyomáscsökkentő és a hegesztőgép gázszelepe közötti szakaszon a nyomásemelkedést, ez által megszűnik a hegesztés kezdetekor fellépő, egyébként is zavaró felesleges gázkiáramlás.

5ECO GTC100



GÁZMELEGÍTŐK

Max. gázáramlási mennyiség	Fűtőhőmérséklet (°C)	Hálózati feszültség (V)	Fűtőteljesítmény (W)	Cikkszám
----------------------------	----------------------	-------------------------	----------------------	----------

A nagy teljesítményű gázmelegítő biztosítja a szabad gázáramlást a lefagyás veszélye és észrevehető nyomásváltozások nélkül nagy gázáramlást igénylő alkalmazásoknál is. Illeszkedik a CO2 palackra és a fűtőt testen áthaladva felmelegíti a CO2 gázt a nyomáscsökkentőbe való belépés előtt, megelőzve a túlhűlésből adódó lefagyást, folyamatosan biztosítva az optimális védőgáz áramlást a hegesztéshez.

20 l/perc	75 °C	230	150	5CO2HEATER
-----------	-------	-----	-----	------------

CO2 nyomáscsökkentő bevezető csomákjára szerelhető fűtőttest. Az "átfolyó" rendszerű előmelegítővel szemben, ennél az eszköznél az alumínium szorítóbilincsen keresztül valósul meg a hőátadás.

-	75 °C	24	35	C10000070
-	75 °C	42	35	C10000071



KETTŐS KIERESZTŐ SZELEP

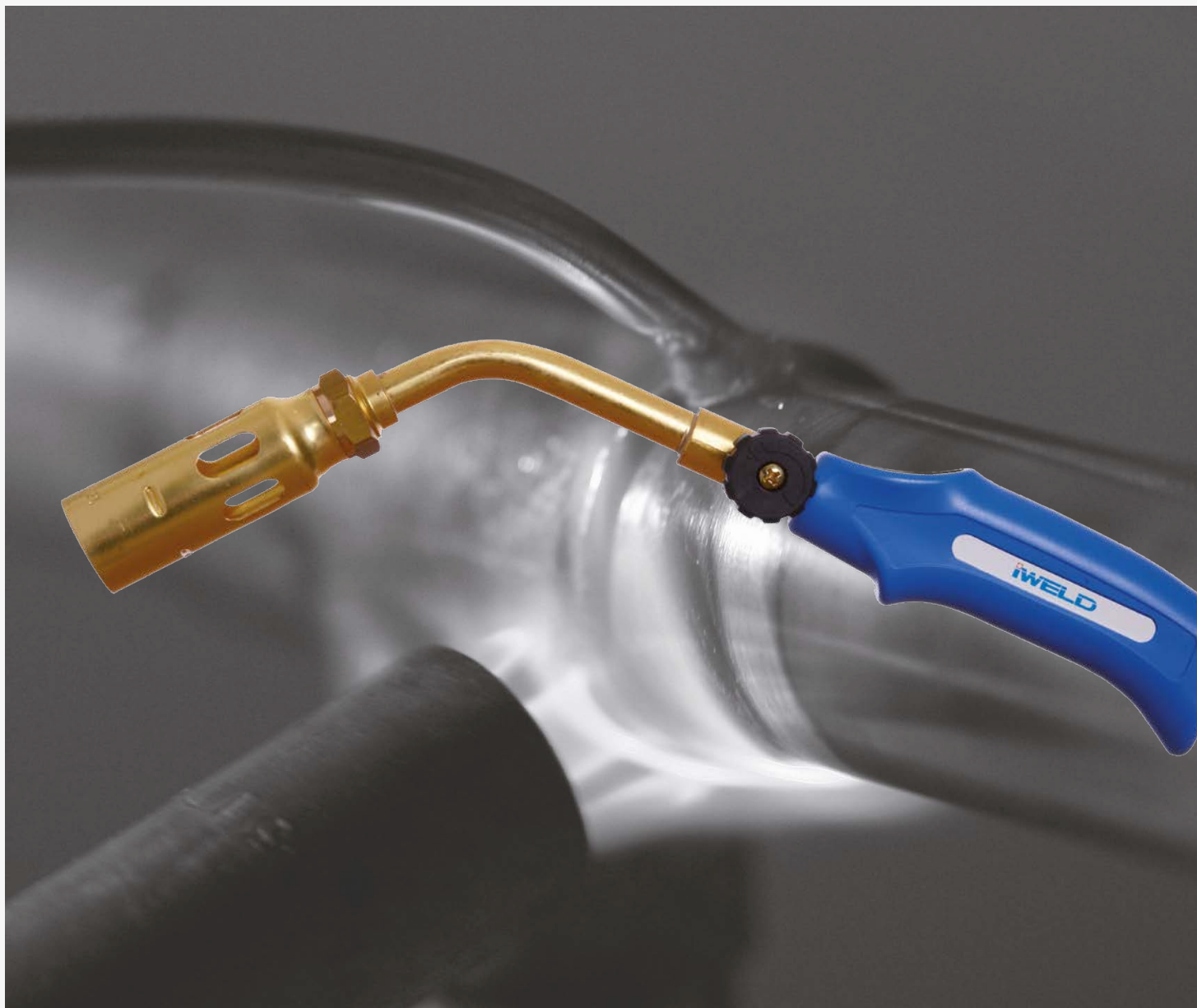
épgógáz	G3,8" LH	14008168
oxigén	G1/4"	14008167
CO ₂	G3/8"	14008166



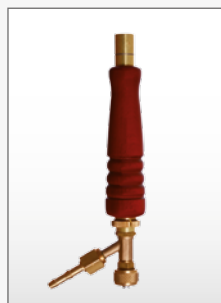
SUPERFLEX GÁZTÖMLŐK

Cikkszám	Típus	Belső átmérő	Falvastagság	Külső átmérő	Max. üzemi nyomás	Tekercshossz	EU szabvány	Üzemi hőm. : Cső anyaga: Erősítés: Külső réteg:
		mm	mm	mm	bar	m		-30°C - +70°C SBR (NBR - Pb) textil EPDM/SBR
30SPRFLEXAC6	AC	6,3	3,5	13,3	20	50	PN-EN ISO 3821 PN-EN-559	
30SPRFLEXAC8	AC	8,0	3,5	15,0	20	50		
30SPRFLEXAC9	AC	9,0	3,5	16,0	20	50		
30SPRFLEXAC12	AC	12,5	3,5	19,5	20	50		
30SPRFLEXOX6	OX	6,3	3,5	13,3	20	50	PN-EN ISO 3821 PN-EN-559	
30SPRFLEXOX8	OX	8,0	3,5	15	20	50		
30SPRFLEXOX9	OX	9,0	3,5	16,0	20	50		
30SPRFLEXOX12	OX	12,5	3,5	19,5	20	50		
30SPRFLEXTW44	Iker	4 x 4	3,5	11	20	50	PN-EN ISO 3821 PN-EN-559	
30SPRFLEXTW66	Iker	6,3 x 6,3	3,0	12,3	20	50		
30SPRFLEXTW96	Iker	9,0 x 6,3	4,8 x 3,5	15	20	50		
30SPRFLEXPB6	Pb	6,3	3,5	13,3	10/15	50		
30SPRFLEXPB9	Pb	9,0	3,5	16,0	10/15	50	DIN 4815 cz. EN 16436-1	
30SPRFLEXPB12	Pb	12,5	3,5	19,5	10/15	50		

FORRASZTÁS



WOODY



WOODY bádogos famarkolatos készlet

5WOODYKIT

WOODY bádogos famarkolat

5WOODYSHANK

UNIPRO forrasztó rézpáka 350g 90°

5UNIPROCH350

UNIPRO forrasztó rézpáka 500g 90°

5UNIPROCH500

UNIPRO forrasztó rézpáka 300g Egyenes

5UNIPROHH350

UNIPRO melegítő készlet (mark + H26-os fej)	5UNIPROB26SET	
UNIPRO markolat	5UNISHANKSTD	
UNIPRO őrlángos markolat	5UNIPILOTSNK	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H15-ös	5UNIPROH15	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H18-as	5UNIPROH18	
UNIPRO melegítőfej H45-es 3,8kg/h	5UNIPROHD45	
UNIPRO melegítőfej H50-es 5,5kg/h	5UNIPROHD50	
UNIPRO melegítőfej H60-es 6,7kg/h	5UNIPROHD60	
UNIPRO turbó égőszár T12-es	5UNIPROT12	
UNIPRO turbó égőszár T14-es	5UNIPROT14	
UNIPRO turbó égőszár T17-es	5UNIPROT17	
UNIPRO turbó égőszár T20-es	5UNIPROT20	
UNIPRO csőforrasztó égőszár 1/2"	5UNIPROS12	
UNIPRO összekötő cső 60mm M14x1	5UNIPROET60	
UNIPRO összekötő cső 600mm M14x1	5UNIPROET600	
UNIPRO összekötő cső 750mm M14x1	5UNIPROET750	
UNIPRO 3-as gázelosztó	5UNIPROGD3	
UNIPRO forrasztó készlet	5UNIPROHBSET	
EASYBURN hobbi perzselő készlet	5EASYBURNSET	

HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK



SUPERCERAMIX TISZTA KERÁMIA BEVONAT SPRAY KONCENTRÁTUM

- Szilikonmentes kerámiát tartalmazó letapadásgátló spray amely hosszas védelmet biztosít a hegesztési fröcskölések letapadása ellen a MIG/MAG hegesztésnél, plazmavágásnál és lézervágásnál.
- Szilikon- és viaszmentes vékony és száraz védőfilmet képez.
- Hosszú élettartam, ezáltal időt és költséget takarít meg.
- Gyors száradás, kevés idővesztés.

400ml

750SCERAMIX



SUPERWELD SZILIKONMENTES LETAPADÁST GÁTLÓ SPRAY-FOLYADÉK

- Szilikon, viasz és oldószertmentes.
- Magas koncentrációjú letapadást gátló spray, védőgáz és fogyóelektródás hegesztési eljárásokhoz alkalmazható.
- Megbízhatóan védi a gázterelőt és az áramátadót a hegesztési fröcskölés ellen, valamint a munkadarab és a hegesztő szerzőszámok is tiszták maradnak.
- Festék barát.
- Szagtalan.
- Vízmentes filmréteget képez, ezáltal magas hegesztési minőséget érhetünk el.
- A modern, speciális szelep, lehetővé teszi a doboz teljes tartalmának a felhasználását.

400 ml

750SWSPRAY



5 liter

750SWCONC5L



20 liter

750SWCONC20L

HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK

Pumpás, fém szóróflakon		400 ml	750WAPO05L	
„T” karos, pumpás szóróflakon		1.5 liter	750WAPO15L	
SUPERWELD SZILIKONMENTES HEGESZTŐPASZTA - Szilikonmentes hegesztő-védőpaszta. - Védelmet nyújt a hegesztés során keletkezett fröcskölések ellen, védi a gázterelőt, és az áramátadót. - Jelentősen növeli a munkakábel élettartamát. - Szilikonmentes, oldószermentes, szagtalan, nem gyúlékony.		350 gr	750SWPASTE	
EXACLEAN-1 REPEDÉSVIZSGÁLATI TISZTÍTÓ ÉS ZSÍRTALANÍTÓ SPRAY	- Az EXACLEAN-1 speciális tisztítószerrel az alkatrészekről alaposan távolítsa el minden zsírt, olajat és egyéb száraz szennyeződéseket. A hibáknak a felületen jól láthatóaknak kell lenniük.	500 ml	750EXACLN1	
EXAPEN-2 REPEDÉS VIZSGÁLATI PENETRÁLÓ SPRAY, PIROS	- Az EXAPEN-2-t a felületre permetezzük, majd 5-10 percig pihentetjük. - A felesleges penetrációs festéket, EXACLEAN-1 speciális tisztítószeres kendővel távolítsuk el, vagy pedig vízzel öblítsük le. Majd a felületet szárítsuk meg.	500 ml	750EXAPEN2	
EXATEST-3 REPEDÉS VIZSGÁLATI ELŐHÍVÓ SPRAY, FEHÉR	- Körülbelül 20 cm távolságból az EXATEST-3, fehér előhívót a felületre permetezzük. Túl sok előhívó, elfedheti a finom repedéseket. Körülbelül 5-10 perc elteltével, a repedések piros vonalként jelennek meg a felületen. - A vizsgálat végeztével, használjunk ismét EXACLEAN-1 speciális tisztítót.	500 ml	750EXATEST3	

HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK

BEVONATKÉPZŐ SPRAY-K			
	ZINCBASE 99%-OS CINK ALAPOZÓ SPRAY - 93% cink a száradt területen, 99% cink tisztaság, 99% cinkpor tartalom - tökéletes hosszú távú rozsdásodás elleni védelmet biztosít még extrém időjárási körülmények között is - magas szintű védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben - elektromosan vezető- ponthegeztés alá is alkalmazható - könnyen átfesthető a szokásos kereskedelemben kapható festékekkel a tökéletes száradás után, azonban használat előtt tesztelni kell a kompatibilitást - gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez - magas hőtűrésség cca.:500°C	400 ml	750ZNBASE99
	ZINKREPAIR LIGHT FÉNYESEN VILÁGOS CINK SPRAY - fényes ezüst színű, hasonló a friss galvanikus horgany színéhez - magas hőtűrésség cca. 300°C/ rövid ideig 800°C-nak is ellenáll - magas védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben - elektromosan vezető, ponthegeztés alá is alkalmazható - galvanizált felületek javítására alkalmas - gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez - háromszoros védelem - cink, alumíniumpigment, gyanta védelem	400 ml	750ZNREPLGT
SZERVIZ SPRAY-K			
	SUPERLEAK SZIVÁRGÁS JELZŐ SPRAY - csövek, szerelvények, szelepek, forrasztott, csavarozott és hegesztett kötések, nyomástartó edények, kompresszorok, sűrített levegős fékrendszerek felülvizsgálatához - gyúlékony gázoknál is alkalmazható - bőrkímélő-nem gyúlékony - korrózióvédőt tartalmaz - oldószermentes	400 ml	750LEAKDET
	SUPERCUT VÁGÓ-FÚRÓOLAJ SPRAY - Nagy teljesítményű hűtő-kenő folyadék, agresszív adalékok nélkül - Nagyon jó tapadás - Gazdaságos és hatékony - A szerszám élettartam növekszik - Csökkenti a szerszám törésének kockázatát - Felgyorsítja a munkafolyamatot - Javítja a forgácsáramlást - Pontos tűrést és tökéletes menetet biztosít - Acél, rozsdamentes acél, színesfém megmunkálásához - Gépi és kézi használathoz - Ideális szerelési és javítási munkákhoz	400 ml	750SPRCUT
	SUPERMULTI WLD 50 UNIVERZÁLIS KARBANTARTÓ SPRAY - magas hatóanyagú karbantartó spray az ipar és az autóipar számára - tisztít, véd - UNIVERZÁLIS felhasználás mint: - kontakt spray- víztaszító, szárító, tisztítja és védi a érintkezéseket - olajozó spray- magas minőségű víztaszító spray - gyors rozsdoldó- beragadt reteszeket old fel, gyorsan áthatol a rozsdán, feloldja és eltávolítja - korrózió gátló spray- minden fém felszínre - zsír nélküli kiváló síkosító hatás - tisztítja az elszennyeződött fémfelszínt - fém védő- zsírmentes, hosszú távú filmréteget képez a felszínen - fegyverolajnak is használható - nyikorgó felületeket megtisztítja és mozgíthatóvá teszi azokat, amelyek újra könnyen működnek	400 ml	750MULTI5



AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

FANTOM 4 XL



- Extra nagy látómező: 100 x 60 mm
- 4 db infravörös érzékelő - kifejezetten AWI hegesztéshez ajánlott
- Kívülről állítható paraméterek:
 - elsötétítés (DIN 5-13)
 - köszörülési mód (DIN 4)
 - érzékenység
 - kivilágosodási késleltetési idő
- Tartós, könnyű, égést késleltető, időtálló anyag.
- Ultra magas UV és Infravörös védelem
- Cserélhető lítium gombelem és szolár cella - kettős áramforrás
- A különleges kialakítású fejkosár szerkezet és az ideális súlypont kimagasló kényelmet biztosít.
- Megfelelnek az MSZ-EN 379, EN 175 továbbá ANSI Z 87.1 munkavédelmi szabványoknak.



ISO
9001
QUALITY
ASSURANCE

RoHS

CE

SGS

ECS

TÜV

CNAS

ANSI



- Nagy látómező: 96 x 39 mm
- 2 db infravörös érzékelő
- Kívülről állítható paraméterek:
 - elsötétítés (DIN 9-13)
 - köszörlési mód (DIN 4)
- Belülről állítható paraméterek:
 - érzékenység
 - kivilágosodási késleltetési idő- Tartós, könnyű, égést késleltető, időálló anyag.
- Ultra magas UV és Infravörös védelem
- Cserélhető Lítium gombelem és szolár cella - kettős áramforrás
- A különleges kialakítású fejkosár szerkezet és az ideális súlypont kimagasló kényelmet biztosít.
- Megfelelnek az MSZ-EN 379, EN 175 továbbá ANSI Z 87.1 munkavédelmi szabványnak.



NORED EYE II



NORED EYE II BLACKBASE



	NORED EYE II (BLACKBASE)	FANTOM 4 XL
Látómező mérete	96 x 39 mm	100 x 60 mm
Infravörös érzékelők száma	2	4
LCD kazetta mérete	110 x 90 x 8 mm	110 x 90 x 9 mm
Működési hőmérséklet	-5 °C - +55 °C	-5 °C - +55 °C
Tárolási hőmérséklet	-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C
Alap sötétség	DIN 4	DIN 4
Hegesztési sötétség	DIN 9-13	DIN 5-8 , DIN 9-13
Kapcsolási idő	0.00001 mp	0.00001 mp
Kivilágosodás késleltetési idő	0.1 -1.0 mp	0.1 -1.0 mp
Tápforrás	Szolár cella+Lítium elem	Szolár cella+Lítium elem
Ki/Be kapcsolás	Automatikus	Automatikus
UV/IR fényáteresztés	DIN 16	DIN 16
Súly	507 gr	540 gr

AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

FANTOM 4 XL



Ezüst/Silver-Metal
8FNTM4SILMET



Burgundi/Red-Metal
8FNTM4REDMET



Kék/Blue metal
8FNTM4BLUMET



Alcatraz koponya
Alcatraz-Skull
8FNTM4ALCSKL



Kék sas
Blue-Eagle
8FNTM4BLUEAG



Villám koponya
Lighting-Skull
8FNTM4LIGSKIL



Kék koponya
Blue-Skull
8FNTM4BLUEINF



Láng lady
Fire-Girl
8FNTM4FLMGRL



Tűz koponya
Fire-Skull
8FNTM4FLMINF



Virág koponya
Flower-Skull
8FNTM4FLWSKL



Zöld koponya
Green-Skull
8FNTM4GRNSKL



Tűz motor
Fire-Bike
8FNTM4FLMBIK



Póker koponya
Poker-Skull
8FNTM4MAGICB



Motor lady
Bike-Girl
8FNTM4BIKGRL

NORED EYE II



Ezüst/Silver-Metal
8NRDE2SILMET



Burgundi/Red-Metal
8NRDE2REDMET



Kék/Blue metal
8NRDE2BLUEMET



BLACKBASE
8NRDE2BLACKB



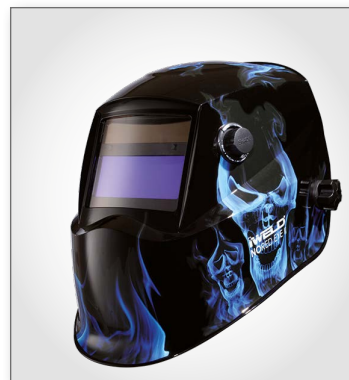
Alcatraz koponya
Alcatraz-Skull
8NRDE2ALCSKL



Kék sas
Blue Eagle
8NRDE2BLUEAG



Villám koponya
Lighting-Skull
8NRDE2LIGSKIL



Kék koponya
Blue-Skull
8NRDE2BLUEINF



Láng lady
Fire-Girl
8NRDE2FLMGRL



Tűz koponya
Fire-Skull
8NRDE2FLMINF



Virág koponya
Flower-Skull
8NRDE2FLWSKL



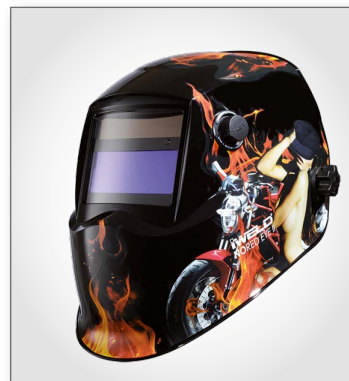
Zöld koponya
Green-Skull
8NRDE2GRNSKL



Tűz motor
Fire-Bike
8NRDE2FLMBIK



Póker koponya
Poker-Skull
8NRDE2MAGICB



Motor lady
Bike-Girl
8NRDE2BIKGRL

KÉZI- ÉS FEJPAJZSOK, VÉDŐSZEMÜVEGEK

HEGESZTŐ FEJPAJZS
PVC



HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS
PVC



HEGESZTŐ FEJPAJZS
ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL



HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS
ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL



LÁNGHEGESZTŐ DIN5
VÉDŐSZEMÜVEG,
FELNYITHATÓ
MŰANYAG



LÁNGHEGESZTŐ DIN5
VÉDŐSZEMÜVEG,
FELNYITHATÓ,
FÉM



LÁNGHEGESZTŐ DIN5
VÉDŐSZEMÜVEG,
MŰANYAG,
FEKETE



VÉDŐSZEMÜVEG
GUMIPÁNTTAL,
ZÁRT,
DIREKT SZELLŐZÉSSEL



HEGESZTŐ- VÉDŐÜVEG VÁLASZTÁSI SEGÉDLLET

	Elektroda átmérő (mm)	Áramerősség (A)	Minimális védelem (DIN)	Ajánlott védelem (DIN)
MMA HEGESZTÉS	≤ 3/32 (2.5)	≤ 60	7	—
	3/32–5/32 (2.5–4)	60–160	8	10
	5/32–1/4 (4–6.4)	160–250	10	12
	≥ 1/4 (6.4)	250–550	11	14
MIG/MAG HEGESZTÉS		≤ 60	7	—
		60–160	10	11
		160–250	10	12
AWI/TIG HEGESZTÉS		250–550	10	14
		≤ 50	8	10
		50–150	8	12
GYÖKFARAGÁS		150–500	10	14
		≤ 500	10	12
PLAZMAHEGESZTÉS		500–1000	11	14
		≤ 20	6	6 to 8
		20–100	8	10
		100–400	10	12
PLAZMAVÁGÁS		400–800	11	14
		≤ 20	4	4
		20–40	5	5
		40–60	6	6
		60–80	8	8
		80–300	8	9
		300–400	9	12
		400–800	10	14

VÉDŐRUHÁZAT

HEGESZTŐ VÉDŐKÖTÉNY

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

50APRK811Y

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ BŐRKÁMZSA NYITOTT, "KEVLAR"

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kármza, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

50HDBOLERO

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ VÉDŐKÖNTÖS

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

XL: 50WEGOWNYKXL
XXL: 50WEGOWNYKXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KARVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő karvédő, csatos rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

50SLEVKY

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KABÁT

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kabát. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec)



CE

XL: 50JCTKXL
XXL: 50JCTKXXL
XXXL: 50JCTKXXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ LÁBSZÁRVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő lábszárvédő, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

50SPATK14YN

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

VÉDŐKESZTYŰK

MECHANIKAI VÉDŐKESZTYŰ

Első osztályú, erős marhahasíték tenyér, aranyokker vászon kéz-
hát és mandzsetta. Artéria, köröm, és ökölcsont védővel ellátva.



EN420,
EN388:4243



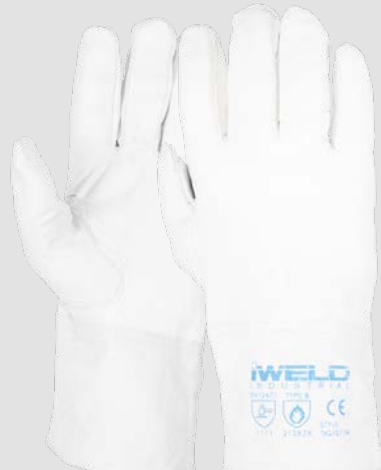
Méret: **10:** 5WOG1010YN

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom, szín kecskebőr AWI/TIG prémium minőségű védőkésztyű.
100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec)



EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B



Méret: **10:** 50TIG1010N

11: 50TIG1011N

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - BASIC

Szikra és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamut-
bélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 sec)



EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A



Méret **10:** 50WEGBSC1410N

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker
kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec),
KEVLAR lángálló szállal varrva.



EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B



Méret: **10:** 50TIGK1010YN

11: 50TIGK1011YN

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - KEVLAR

Szikra és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamut-
bélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 sec) KEVLAR lángálló
szállal varrva.



EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A



Méret: **10:** 50WEGK1410YL

50WEGK1410BL

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker
kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec),
KEVLAR lángálló szállal varrva.



EN420,
EN388:2111,
EN407:412X4X,
EN12477 type B



Méret: **10:** 50TIGK1310YN

11: 50TIGK1311YN

VÉDŐKESZTYŰK

SZERELŐ RAKODÓ VÉDŐKESZTYŰK.

A tenyéren illetve kézfejen lévő bevonat véd a kisebb sérülésektől és csúszásmentes fogást biztosít. Méret szerint színkódolt szegéssel a rugalmas mandzsettán.

8

9

10

11

PU mártott védőkesztyűk, 8, 9, 10, 11 méretekben.

Általános felhasználásra készült védőkesztyűk, melyek rendkívül sok területen alkalmazhatók. A vékony PU bevonat pontos tapintást biztosít.



CE



Nitril mártott védőkesztyűk, 8, 9, 10 méretekben.

A nitril kaucsuk kiváló ellenálló képességet mutat az olajokkal, zsírokkal és motorhajtóanyagokkal szemben. Sűrűdés- és szűrőállósága is kiváló. Ajánlott felhasználási terület pl. lemezmegmunkálás ahol egyszerre találkozunk olajos környezettel és éles felülettel.



CE



	GREY FROG	WHITE FROG	PANTHER	GEKKO 3/4	GEKKO LIGHT
Cikkszám	5013GPEPUG__	5013GPEPUW__	5015GLYCIBG__	5015GLYNIDTL34__	5015GLYNIDTL__
Kesztyű anyaga			Lycra/nylon	Lycra/nylon	Lycra/nylon
Mártott védőréteg anyaga	Poliuretán	Poliuretán	Nitril	Nitril	Nitril
EU szabvány	EN420, EN388	EN420, EN388	EN420, EN388	EN420, EN388	EN420, EN388
Védelmi szint (EN388)	3121	3121	4121	4121	4121
Csúszásgátlás	+++	+++	++++	+++++	+++++
Méret	8,9,10,11	8,9,10,11	8,9,10	8,9,10	8,9,10

JEGYZETEK

IWELD Kft.

H-2314 Halásztelek

II. Rákóczi Ferenc út 90/B

Tel.: +36 24 532-625

Fax: +36 24 532-626

info@iweld.hu

www.iweld.hu

Az Ön szakkereskedője



Cím: 9700 Szombathely, Nárai külső út 2/D

Tel.: +36 30/281 20 40

Email: szikra@szikrahegesztes.hu

Web: www.szikrahegesztes.hu

